

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБНОУ «РПТК»
А.Ф. Смыслов
«29» Август 2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.16 «Технология машиностроения» для групп №№ 410, 418в, 419в

Квалификация: **техник-технолог;**

дополнительно: **станочник широкого профиля.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5		7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,4	10,8	-	-	0,8	-	11	52
III курс	23	10,7	6,3	-	2		10	52
IV курс	15,1	5,3	10	4	0,6	6	2	43
Всего	106,5	26,8	16,3	4	5,4	6	34	199

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Недели (даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	
III курс												п	п	п	п	п	п
IV курс												п	п	п	п	п	п

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель				
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
Недели (даты)	29-04	05-11	12-18	19-	26-01	02-	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-	
I курс	к	к																	
II курс	к	к																	
III курс	к	к																	
IV курс	к	к											п	п	п	п	д	д	

Месяцы	Май				Июнь				Июль					Август			
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Недели (даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс									к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс										к	к	к	к	к	к	к	к
III курс									к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Условные обозначения:

- теоретическое обучение и учебная практика Д – преддипломная практика Г – подготовка и проведение ГИА
 П – производственная практика концентрированная К – каникулы

3. План учебного процесса ППССЗ по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр/ в неделю)							
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс		IV курс		
					Нагрузка на дисциплины и МДК			Консультации	Практика	Промежуточная аттестация	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	
					Всего	в том числе					17 нед.	24 нед.	17 нед.	25 нед.	17 нед.	24 нед.	17 нед.	14 нед.	
			Теоретические занятия	Лаб. и практич. занят		Курсовое проектирование				17 нед.	24 нед.	17 нед.	24 нед.	12 нед.	24 нед.	11 нед.	10 нед.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	1/10/4	1476	10	1404				62	-	45	578	826						
ОД.01	Русский язык	-, Э	82		76				6		6	34/2	42/2						
ОД.02	Литература	-, ДЗ	116		112				4		2	51/3	61/3						
ОД.03	История	-, ДЗ	136		130				6		2	68/4	62/3						
ОД.04	Обществознание	-, ДЗ	72		70				2		2	17/1	53/2						
ОД.05	География	-, ДЗ	72		70				2		2	17/1	53/2						
ОД.06	Иностранный язык	-, ДЗ	90		88				2		2	34/2	54/2						
ОД.07	Математика	-, Э	340		320				20		6	136/8	184/8						
ОД.08	Информатика	-, ДЗ	108		102				6		2	51/3	51/2						
ОД.09	Физическая культура	3, ДЗ	72		72				-		2	34/2	38/2						
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	-, ДЗ	68		68				-		1	34/2	34/1						
ОД.11	Физика	-, Э	144		138				6		6	51/3	87/4						
ОД.12	Химия	-, ДЗ	72		68				4		2	17/1	51/2						
ОД.13	Биология	-, ДЗ	72		68				4		2	34/2	34/1						
ИП	Индивидуальный проект	-, Э	32	10	22				-		4		22/1						

СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	5/5/-	512	8	500				4		14			60	130	44	186	42	38
СГ.01	История России	ДЗ	50	2	46				2		2				46/2				

СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, -, -, -, ДЗ	164	2	162				-	2			26/2	36/2	20/2	42/2	20/2	18/2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	72	2	68				2	2						68/3		
СГ.04	Физическая культура	3,3,3,3, ДЗ	194	-	194				-	7			34/2	48/2	24/2	46/2	22/2	20/2
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	32	2	30				-	1						30/1		
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл	-/5/6	1012	18	966				20	28			380	330	142	44		70
ОП. 01	Инженерная графика	-, Э	116	2	110				4	6			64/4	46/2				
ОП. 02	Техническая механика	-, ДЗ	122	2	118				2	2			32/2	86/4				
ОП. 03	Материаловедение	-, Э	120	2	114				4	6					70/6	44/2		
ОП. 04	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	68	2	64				2	2			64/4					
ОП. 05	Процессы формообразования и инструменты	-, Э	116	2	110				4	6			64/4	46/2				
ОП. 06	Технология машиностроения	-, Э	156	2	150			20	4	6			64/4	86/4				
ОП. 07	Охрана труда	Э	43	1	40				2	6			40/2					
ОП. 08	Математика в профессиональной деятельности	ДЗ	54	-	52				2	2			52/3					
ОП. 09	Компьютерная графика (САПР)	-, Э	144	2	138				4	6				66/3	72/6			
ОП.10	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	40	27	12		-	1								40/4
ОП.11	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	32	2	30	27	4		-	1								30/3
П.00	Профессиональный цикл	2/15/8	2580	12	966				12	1554	118							
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	-/3/2	676	4	308				4	354	26				116	212	334	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей	-, -, ДЗ	158	2	154				2	2					44/4	48/2	62/6	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и	-, Э	158	2	154				2	6						92/4	62/6	

	программирования в машиностроении																	
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	210						210	6					72/6	72/3	66/6	
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	144						144	6							144/36	
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6								
ПМ. 02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	-/2/2	374	2	154				2	210	24					164	200	
МДК 02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	-, Э	158	2	154				2		6					92/4	62/6	
УП.02	Учебная практика	-, ДЗ	138							138	6					72/3	66/6	
ПП. 02	Производственная практика	ДЗ	72							72	6						72/36	
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6							
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	-/3/1	246	2	92				2	144	20					236		
МДК.03.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ДЗ	96	2	92				2		2					92/4		
УП.03	Учебная практика	ДЗ	96							96	6					96/4		
ПП. 03	Производственная практика	ДЗ	48							48	6					48/2		
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6							
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	1/2/1	250	2	138				2	102	14						22	218

МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего, сборочного и аддитивного оборудования	ДЗ	142	2	138			2	2							22/2	116/12	
УП. 04	Учебная практика	З	30						30								30/3	
ПП. 04	Производственная практика	ДЗ	72						72	6							72/36	
ПМ.04 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6								
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	1/2/1	182	2	70			2	102	14							172	
МДК 05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ДЗ	74	2	70			2		2							70/7	
УП. 05	Учебная практика	З	30						30	-							30/3	
ПП. 05	Производственная практика	ДЗ	72						72	6							72/36	
ПМ.05 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6								
ПМ.06	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля	-/3/1	852	-	204	124		-	642	20			166	384	296			
МДК.06.01	Технология металлообработки	-, -, ДЗ	204	-	204			-		2			64/4	96/4	44/4			
УП.06	Учебная практика	-, -, ДЗ	462						462	6			102/6	288/12	72/6			
ПП.06	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	180						180	6					180/36			
ПМ.06 Э(к)	Экзамен (квалификационный)	Э(к)	6							6								
ПДП	Преддипломная практика		144															
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216															
	Итого	8/35/18	5940	48	3836			106	1554	221/36	578	826	606	844	598	842	598	498

Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломного проекта Выполнение дипломного проекта с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломного проекта).	ВСЕГО	дисциплин и МДК	578	826	504	556	274	554	250	294
		учебной практики			102	288	144	240	132	60
		производственной практики					180	48	216	144
		преддипломной практики								144
		экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)	-	4	1	3	2	2	4	2
		дифференцированных зачетов	-	10	2	2	3	5	5	8
		зачетов	1	-	1	1	1	1	1	2

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»
А.Ф. Смыслов
«*А.Ф. Смыслов*» 2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.16 «Технология машиностроения» для групп №№ 25, 34

Квалификация: **техник-технолог;**

дополнительно: **станочник широкого профиля.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5		7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,4	10,8	-	-	0,8	-	11	52
III курс	23	10,7	6,3	-	2		10	52
IV курс	15,1	5,3	10	4	0,6	6	2	43
Всего	106,5	26,8	16,3	4	5,4	6	34	199

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Недели (даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	
III курс												п	п	п	п	п	п
IV курс												п	п	п	п	п	п

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
Недели (даты)	29-04	05-11	12-18	19-	26-01	02-	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к											п	п	п	п	д	д

Месяцы	Май				Июнь				Июль					Август			
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Недели (даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс									к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс										к	к	к	к	к	к	к	к
III курс									к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Условные обозначения:

- теоретическое обучение и учебная практика Д – преддипломная практика Г – подготовка и проведение ГИА
 П – производственная практика концентрированная К – каникулы

3. План учебного процесса ППССЗ по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр/ в неделю)							
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс		IV курс		
					Нагрузка на дисциплины и МДК			Консультации	Практика	Промежуточная аттестация	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	
					Всего	в том числе					17 нед.	24 нед.	17 нед.	25 нед.	17 нед.	24 нед.	17 нед.	14 нед.	
			Теоретические занятия	Лаб. и практич.заняг		Курсовое проектирование													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	1/10/4	1476	10	1404				62	-	45	578	826						
ОД.01	Русский язык	-, Э	82		76				6		6	34/2	42/2						
ОД.02	Литература	-, ДЗ	116		112				4		2	51/3	61/3						
ОД.03	История	-, ДЗ	136		130				6		2	68/4	62/3						
ОД.04	Обществознание	-, ДЗ	72		70				2		2	17/1	53/2						
ОД.05	География	-, ДЗ	72		70				2		2	17/1	53/2						
ОД.06	Иностранный язык	-, ДЗ	90		88				2		2	34/2	54/2						
ОД.07	Математика	-, Э	340		320				20		6	136/8	184/8						
ОД.08	Информатика	-, ДЗ	108		102				6		2	51/3	51/2						
ОД.09	Физическая культура	3, ДЗ	72		72				-		2	34/2	38/2						
ОД.10	ОБЖ	-, ДЗ	68		68				-		1	34/2	34/1						
ОД.11	Физика	-, Э	144		138				6		6	51/3	87/4						
ОД.12	Химия	-, ДЗ	72		68				4		2	17/1	51/2						
ОД.13	Биология	-, ДЗ	72		68				4		2	34/2	34/1						
ИП	Индивидуальный проект	-, Э	32	10	22				-		4		22/1						

СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	5/5/-	512	8	500				4		14			60	130	44	186	42	38
СГ.01	История России	ДЗ	50	2	46				2		2				46/2				

СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, -, -, -, ДЗ	164	2	162				-	2			26/2	36/2	20/2	42/2	20/2	18/2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	72	2	68				2	2						68/3		
СГ.04	Физическая культура	3,3,3,3, ДЗ	194	-	194				-	7			34/2	48/2	24/2	46/2	22/2	20/2
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	32	2	30				-	1						30/1		
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл	-/5/6	1012	18	966				20	28			380	330	142	44		70
ОП. 01	Инженерная графика	-, Э	116	2	110				4	6			64/4	46/2				
ОП. 02	Техническая механика	-, ДЗ	122	2	118				2	2			32/2	86/4				
ОП. 03	Материаловедение	-, Э	120	2	114				4	6					70/6	44/2		
ОП. 04	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	68	2	64				2	2			64/4					
ОП. 05	Процессы формообразования и инструменты	-, Э	116	2	110				4	6			64/4	46/2				
ОП. 06	Технология машиностроения	-, Э	156	2	150			20	4	6			64/4	86/4				
ОП. 07	Охрана труда	Э	43	1	40				2	6			40/2					
ОП. 08	Математика в профессиональной деятельности	ДЗ	54	-	52				2	2			52/3					
ОП. 09	Компьютерная графика (САПР)	-, Э	144	2	138				4	6				66/3	72/6			
ОП.10	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	40	27	12		-	1								40/4
ОП.11	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	32	2	30	27	4		-	1								30/3
П.00	Профессиональный цикл	2/15/8	2580	12	966				12	1554	118							
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	-/3/2	676	4	308				4	354	26				116	212	334	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей	-, -, ДЗ	158	2	154				2	2					44/4	48/2	62/6	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и	-, Э	158	2	154				2	6						92/4	62/6	

	программирования в машиностроении																	
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	210						210	6					72/6	72/3	66/6	
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	144						144	6							144/36	
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6								
ПМ. 02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	-/2/2	374	2	154				2	210	24					164	200	
МДК 02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	-, Э	158	2	154				2		6					92/4	62/6	
УП.02	Учебная практика	-, ДЗ	138							138	6					72/3	66/6	
ПП. 02	Производственная практика	ДЗ	72							72	6						72/36	
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6							
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	-/3/1	246	2	92				2	144	20					236		
МДК.03.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ДЗ	96	2	92				2		2					92/4		
УП.03	Учебная практика	ДЗ	96							96	6					96/4		
ПП. 03	Производственная практика	ДЗ	48							48	6					48/2		
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6							
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	1/2/1	250	2	138				2	102	14						22	218

МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего, сборочного и аддитивного оборудования	ДЗ	142	2	138			2	2							22/2	116/12	
УП. 04	Учебная практика	З	30						30								30/3	
ПП. 04	Производственная практика	ДЗ	72						72	6							72/36	
ПМ.04 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6								
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	1/2/1	182	2	70			2	102	14							172	
МДК 05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ДЗ	74	2	70			2		2							70/7	
УП. 05	Учебная практика	З	30						30	-							30/3	
ПП. 05	Производственная практика	ДЗ	72						72	6							72/36	
ПМ.05 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6								
ПМ.06	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля	-/3/1	852	-	204	124		-	642	20			166	384	296			
МДК.06.01	Технология металлообработки	-, -, ДЗ	204	-	204			-		2			64/4	96/4	44/4			
УП.06	Учебная практика	-, -, ДЗ	462						462	6			102/6	288/12	72/6			
ПП.06	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	180						180	6					180/36			
ПМ.06 Э(к)	Экзамен (квалификационный)	Э(к)	6							6								
ПДП	Преддипломная практика		144															
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216															
	Итого	8/35/18	5940	48	3836			106	1554	221/36	578	826	606	844	598	842	598	498

Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломного проекта Выполнение дипломного проекта с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломного проекта).	ВСЕГО	дисциплин и МДК	578	826	504	556	274	554	250	294
		учебной практики			102	288	144	240	132	60
		производственной практики					180	48	216	144
		преддипломной практики								144
		экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)	-	4	1	3	2	2	4	2
		дифференцированных зачетов	-	10	2	2	3	5	5	8
		зачетов	1	-	1	1	1	1	1	2

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК» А.Ф. Смыслов
« 12 » *Июль* 2022 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО

15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» для группы № 7

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **4 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,3	10,7		-	2	-	10	52
III курс	26,5	7,5	5	-	2	-	11	52
IV курс	27,5	10,5	2	-	1		11	52
V курс	9,2	1,8	18	4	2	6	2	43
Всего	131,5	30,5	25	4	9	6	45	251

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Недели (даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	э
III курс												п	п	п	п	п	э
IV курс																	
V курс												п	п	п	п	п	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
Недели (даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к																
V курс	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	э	д	д

Месяцы	Май				Июнь				Июль				Август				
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Недели (даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс									э	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс								э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс					у	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
V курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение и УП

- каникулы

- промежуточная аттестация

- преддипломная практика

- государственная (итоговая) аттестация

- ПП (концентр.)

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	69	1	66	18	48			2							68/4				
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	39	27	12			1								40/2			
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	33	1	31	27	4			1									32/3		
П.00	Профессиональный цикл	-/18/8	3252	37	1111			80	46	1926	132			160	384	356	299	408	668	390	468
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/3/2	855	9	384			30	16	420	26						161	187	180	44	252
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э	300	6	278	48	200	30	10		6						92/4	68/4	80/4	44/4	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ	117	3	106	46	60		6		2							68/4	40/2		
УП.01	Учебная практика	ДЗ	180							174	6						69/3	51/3	60/3		
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	252							246	6										252/36
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-/3/2	669	8	237				14	384	26						138	153	100	34	216

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	Э	193	6	171	71	100		10	6						69/3	34/2	40/2	34/3	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ДЗ	74	2	66	26	40		4	2							68/4			
УП. 02	Учебная практика	ДЗ	180							174	6					69/3	51/3	60/3		
ПП. 02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	216							210	6									216/36
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ. 03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	325	6	104				6	189	20								100	207
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ДЗ	118	6	104	44	60		6	2									40/2	66/6
УП. 03	Учебная практика	ДЗ	93							87	6								60/3	33/3
ПП. 03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108							102	6									108/36
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	287	6	106				2	153	20							68	100	105

ПА	Промежуточная аттестация, в т.ч.:	239																			
	- за счет часов , выделяемых на дисциплины, МДК	185																			
	- за счет часов на ПА	54																			
	Консультации, в т.ч.:	180																			
	- консультации (за счет часов ПА)	180																			
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)																				
	Самостоятельная работа (за счет часов ПА)	90																			
ПДП	Преддипломная практика	144																			
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216																			
Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломной работы).			ВСЕГО	дисциплин и МДК						612	792	480	576	264	690	510	480	330			
				учебной практики								96	288	132	138	102	276	66			
				производственной практики										180			72	180	468		
				преддипломной практики																144	
				экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)						-	4	-	3	1	3	-	2	4	2		
				дифференцированных зачетов						-	11	1	3	3	3	3	8	10	2		
				зачетов						1	-	1	1	1	1	1	1	-	-		

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Кабинеты:

- «Общественные и социально-экономические дисциплины»
- «История и обществознание»
- «Иностранный язык»
- «Информационные и математические дисциплины»
- «Информатика и информационно-коммуникационные технологии»
- «Спецдисциплины технического профиля»
- «Общетехнические дисциплины»
- «Специальные дисциплины металлообрабатывающего и машиностроительного профиля»
- «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»

Лаборатории:

- «Лаборатория систем ЧПУ»
- «Информационные технологии»
- «Участок станков с ЧПУ»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Работы на универсальных станках»
- «Токарные работы на станках с ЧПУ»
- «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
- «Реверсивный инжиниринг»

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал
- Открытая спортивная площадка
- Тир (место для стрельбы)

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актный зал

ОГБПОУ «РПТК», реализующий программу по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лаборатория систем ЧПУ:

1. компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
электронные образовательные ресурсы:

- «Технология машиностроения» Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин;
- «Технология машиностроения» Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении;
- «Технологическая оснастка»;
- «Технологическое оборудование машиностроительного производства»;
- «Допуски и технические измерения»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Материаловедение»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): Метрология и стандартизация;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Инженерная графика».

Участок станков с ЧПУ:

- лицензионные компьютерные программы для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ SIEMENS Sinumerik, GE FANUC токарных, фрезерных станков;
- настольный токарный станок с ЧПУ- CONCEPT TURN 55 со сменными панелями;
- настольный фрезерный станок с ЧПУ- фрезерный 3-х осевой ONC;
- персональные компьютеры на 13 рабочих мест, включая место преподавателя;
- сетевое оборудование и средства коммутационной связи места преподавателя, рабочих мест и станков;
- 11 комплектов учебно-методической документации на русском языке.

Мастерская «Работы на универсальных станках»:

52 единицы токарного и фрезерного оборудования, в том числе:

- широкоуниверсальные фрезерные станки
- токарно-винторезные станки
- координатно-расточные станки и др.,

а также:

- комплекты инструментов для фрезерной и токарной обработки
- мерительный инструмент и оснастка
- тиски машинные прецизионные и т.д.

Мастерская «Токарные работы на станках с ЧПУ»:

- 2 универсальных токарных станка с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline V3 с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»

- 2 компьютера с программным обеспечением MasterCAM
- МФУ цветное лазерное формата А3-А4

Мастерская «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»:

- фрезерный станок с ЧПУ DMG MORI DMC 635 eco с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- компьютер с программным обеспечением MasterCAM
- рабочее место оператора станков с ЧПУ

Мастерская «Реверсивный инжиниринг»:

- 2 установки послойного синтеза FDM – типа с двумя экструдерами/3D принтер BCN3D Sigmaх
- 10 бесконтактных измерительных комплексов Volume Technologies Atom/3D сканер Volume Technologies VT АТОМ
- компьютеры с предустановленным ПО для 3D сканера, установки послойного синтеза и моделирования
- катушки с PLA-пластиком
- катушки с PVA-пластиком

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»
А.Ф. Смыслов
« 30 » августа 2021 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» для групп № 92, 103

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **4 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,3	10,7		-	2	-	10	52
III курс	26,5	7,5	5	-	2	-	11	52
IV курс	27,5	10,5	2	-	1		11	52
V курс	9,2	1,8	18	4	2	6	2	43
Всего	131,5	30,5	25	4	9	6	45	251

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Недели (даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	э
III курс												п	п	п	п	п	э
IV курс																	
V курс												п	п	п	п	п	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
Недели (даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к																
V курс	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	э	д	д

Месяцы	Май				Июнь				Июль				Август				
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Недели (даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс									э	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс								э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс					у	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
V курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение и УП

- каникулы

- промежуточная аттестация

- преддипломная практика

- государственная (итоговая) аттестация

- ПП (концентр.)

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	69	1	66	18	48			2							68/4				
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	39	27	12			1								40/2			
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	33	1	31	27	4			1									32/3		
П.00	Профессиональный цикл	-/18/8	3252	37	1111			80	46	1926	132			160	384	356	299	408	668	390	468
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/3/2	855	9	384			30	16	420	26						161	187	180	44	252
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э	300	6	278	48	200	30	10		6						92/4	68/4	80/4	44/4	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ	117	3	106	46	60		6		2							68/4	40/2		
УП.01	Учебная практика	ДЗ	180							174	6						69/3	51/3	60/3		
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	252							246	6										252/36
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-/3/2	669	8	237				14	384	26						138	153	100	34	216

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	Э	193	6	171	71	100		10	6						69/3	34/2	40/2	34/3	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ДЗ	74	2	66	26	40		4	2							68/4			
УП. 02	Учебная практика	ДЗ	180							174	6					69/3	51/3	60/3		
ПП. 02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	216							210	6									216/36
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ. 03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	325	6	104				6	189	20							100	207	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ДЗ	118	6	104	44	60		6	2								40/2	66/6	
УП. 03	Учебная практика	ДЗ	93							87	6							60/3	33/3	
ПП. 03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108							102	6									108/36
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	287	6	106				2	153	20						68	100	105	

ПА	Промежуточная аттестация, в т.ч.:	239																			
	- за счет часов , выделяемых на дисциплины, МДК	185																			
	- за счет часов на ПА	54																			
	Консультации, в т.ч.:	180																			
	- консультации (за счет часов ПА)	180																			
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)																				
	Самостоятельная работа (за счет часов ПА)	90																			
ПДП	Преддипломная практика	144																			
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216																			
Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломной работы).			ВСЕГО	дисциплин и МДК						612	792	480	576	264	690	510	480	330			
				учебной практики								96	288	132	138	102	276	66			
				производственной практики										180			72	180	468		
				преддипломной практики																144	
				экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)						-	4	-	3	1	3	-	2	4	2		
				дифференцированных зачетов						-	11	1	3	3	3	3	8	10	2		
				зачетов						1	-	1	1	1	1	1	1	-	-		

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Кабинеты:

- «Общественные и социально-экономические дисциплины»
- «История и обществознание»
- «Иностранный язык»
- «Информационные и математические дисциплины»
- «Информатика и информационно-коммуникационные технологии»
- «Спецдисциплины технического профиля»
- «Общетехнические дисциплины»
- «Специальные дисциплины металлообрабатывающего и машиностроительного профиля»
- «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»

Лаборатории:

- «Лаборатория систем ЧПУ»
- «Информационные технологии»
- «Участок станков с ЧПУ»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Работы на универсальных станках»
- «Токарные работы на станках с ЧПУ»
- «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
- «Реверсивный инжиниринг»

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал
- Открытая спортивная площадка
- Тир (место для стрельбы)

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актный зал

ОГБПОУ «РПТК», реализующий программу по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лаборатория систем ЧПУ:

1. компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
электронные образовательные ресурсы:

- «Технология машиностроения» Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин;
- «Технология машиностроения» Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении;
- «Технологическая оснастка»;
- «Технологическое оборудование машиностроительного производства»;
- «Допуски и технические измерения»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Материаловедение»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): Метрология и стандартизация;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Инженерная графика».

Участок станков с ЧПУ:

- лицензионные компьютерные программы для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ SIEMENS Sinumerik, GE FANUC токарных, фрезерных станков;
- настольный токарный станок с ЧПУ- CONCEPT TURN 55 со сменными панелями;
- настольный фрезерный станок с ЧПУ- фрезерный 3-х осевой ONC;
- персональные компьютеры на 13 рабочих мест, включая место преподавателя;
- сетевое оборудование и средства коммутационной связи места преподавателя, рабочих мест и станков;
- 11 комплектов учебно-методической документации на русском языке.

Мастерская «Работы на универсальных станках»:

52 единицы токарного и фрезерного оборудования, в том числе:

- широкоуниверсальные фрезерные станки
- токарно-винторезные станки
- координатно-расточные станки и др.,

а также:

- комплекты инструментов для фрезерной и токарной обработки
- мерительный инструмент и оснастка
- тиски машинные прецизионные и т.д.

Мастерская «Токарные работы на станках с ЧПУ»:

- 2 универсальных токарных станка с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline V3 с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»

- 2 компьютера с программным обеспечением MasterCAM
- МФУ цветное лазерное формата А3-А4


Мастерская «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»:

- фрезерный станок с ЧПУ DMG MORI DMC 635 eco с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- компьютер с программным обеспечением MasterCAM
- рабочее место оператора станков с ЧПУ

Мастерская «Реверсивный инжиниринг»:

- 2 установки послойного синтеза FDM – типа с двумя экструдерами/3D принтер BCN3D Sigmaх
- 10 бесконтактных измерительных комплексов Volume Technologies Atom/3D сканер Volume Technologies VT АТОМ
- компьютеры с предустановленным ПО для 3D сканера, установки послойного синтеза и моделирования
- катушки с PLA-пластиком
- катушки с PVA-пластиком

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»
А.Ф. Смыслов
« 28 » *декабрь* 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО

15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» для группы № 82
(на внебюджетной основе)

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **4 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,3	10,7		-	2	-	10	52
III курс	26,5	7,5	5	-	2	-	11	52
IV курс	27,5	10,5	2	-	1		11	52
V курс	9,2	1,8	18	4	2	6	2	43
Всего	131,5	30,5	25	4	9	6	45	251

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Недели (даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	э
III курс												п	п	п	п	п	э
IV курс																	
V курс												п	п	п	п	п	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
Недели (даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к																
V курс	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	э	д	д

Месяцы	Май				Июнь				Июль				Август				
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Недели (даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс									э	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс								э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс					у	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
V курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение и УП

- каникулы

- промежуточная аттестация

- преддипломная практика

- государственная (итоговая) аттестация

- ПП (концентр.)

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	69	1	66	18	48			2							68/4				
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	39	27	12			1								40/2			
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	33	1	31	27	4			1									32/3		
П.00	Профессиональный цикл	-/18/8	3252	37	1111			80	46	1926	132			160	384	356	299	408	668	390	468
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/3/2	855	9	384			30	16	420	26						161	187	180	44	252
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э	300	6	278	48	200	30	10	6							92/4	68/4	80/4	44/4	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ	117	3	106	46	60		6	2								68/4	40/2		
УП.01	Учебная практика	ДЗ	180							174	6						69/3	51/3	60/3		
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	252							246	6										252/36
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-/3/2	669	8	237				14	384	26						138	153	100	34	216

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	Э	193	6	171	71	100		10	6						69/3	34/2	40/2	34/3	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ДЗ	74	2	66	26	40		4	2							68/4			
УП. 02	Учебная практика	ДЗ	180							174	6					69/3	51/3	60/3		
ПП. 02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	216							210	6									216/36
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ. 03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	325	6	104				6	189	20							100	207	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ДЗ	118	6	104	44	60		6	2								40/2	66/6	
УП. 03	Учебная практика	ДЗ	93							87	6							60/3	33/3	
ПП. 03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108							102	6									108/36
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	287	6	106				2	153	20						68	100	105	

ПА	Промежуточная аттестация, в т.ч.:	239																			
	- за счет часов , выделяемых на дисциплины, МДК	185																			
	- за счет часов на ПА	54																			
	Консультации, в т.ч.:	180																			
	- консультации (за счет часов ПА)	180																			
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)																				
	Самостоятельная работа (за счет часов ПА)	90																			
ПДП	Преддипломная практика	144																			
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216																			
Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломной работы).			ВСЕГО	дисциплин и МДК						612	792	480	576	264	690	510	480	330			
				учебной практики								96	288	132	138	102	276	66			
				производственной практики										180			72	180	468		
				преддипломной практики																144	
				экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)						-	4	-	3	1	3	-	2	4	2		
				дифференцированных зачетов						-	11	1	3	3	3	3	8	10	2		
				зачетов						1	-	1	1	1	1	1	1	-	-		

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Кабинеты:

- «Общественные и социально-экономические дисциплины»
- «История и обществознание»
- «Иностранный язык»
- «Информационные и математические дисциплины»
- «Информатика и информационно-коммуникационные технологии»
- «Спецдисциплины технического профиля»
- «Общетехнические дисциплины»
- «Специальные дисциплины металлообрабатывающего и машиностроительного профиля»
- «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»

Лаборатории:

- «Лаборатория систем ЧПУ»
- «Информационные технологии»
- «Участок станков с ЧПУ»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Работы на универсальных станках»
- «Токарные работы на станках с ЧПУ»
- «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
- «Реверсивный инжиниринг»

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал
- Открытая спортивная площадка
- Тир (место для стрельбы)

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актный зал

ОГБПОУ «РПТК», реализующий программу по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лаборатория систем ЧПУ:

1. компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
электронные образовательные ресурсы:

- «Технология машиностроения» Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин;
- «Технология машиностроения» Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении;
- «Технологическая оснастка»;
- «Технологическое оборудование машиностроительного производства»;
- «Допуски и технические измерения»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Материаловедение»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): Метрология и стандартизация;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Инженерная графика».

Участок станков с ЧПУ:

- лицензионные компьютерные программы для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ SIEMENS Sinumerik, GE FANUC токарных, фрезерных станков;
- настольный токарный станок с ЧПУ- CONCEPT TURN 55 со сменными панелями;
- настольный фрезерный станок с ЧПУ- фрезерный 3-х осевой ONC;
- персональные компьютеры на 13 рабочих мест, включая место преподавателя;
- сетевое оборудование и средства коммутационной связи места преподавателя, рабочих мест и станков;
- 11 комплектов учебно-методической документации на русском языке.

Мастерская «Работы на универсальных станках»:

52 единицы токарного и фрезерного оборудования, в том числе:

- широкоуниверсальные фрезерные станки
- токарно-винторезные станки
- координатно-расточные станки и др.,

а также:

- комплекты инструментов для фрезерной и токарной обработки
- мерительный инструмент и оснастка
- тиски машинные прецизионные и т.д.

Мастерская «Токарные работы на станках с ЧПУ»:

- 2 универсальных токарных станка с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline V3 с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»

- 2 компьютера с программным обеспечением MasterCAM
- МФУ цветное лазерное формата А3-А4

Мастерская «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»:

- фрезерный станок с ЧПУ DMG MORI DMC 635 eco с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- компьютер с программным обеспечением MasterCAM
- рабочее место оператора станков с ЧПУ

Мастерская «Реверсивный инжиниринг»:

- 2 установки послойного синтеза FDM – типа с двумя экструдерами/3D принтер BCN3D Sigmaх
- 10 бесконтактных измерительных комплексов Volume Technologies Atom/3D сканер Volume Technologies VT АТОМ
- компьютеры с предустановленным ПО для 3D сканера, установки послойного синтеза и моделирования
- катушки с PLA-пластиком
- катушки с PVA-пластиком

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»
А.Ф. Смыслов
« 28 » Август 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» для группы № 72

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **4 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,3	10,7		-	2	-	10	52
III курс	26,5	7,5	5	-	2	-	11	52
IV курс	27,5	10,5	2	-	1		11	52
V курс	9,2	1,8	18	4	2	6	2	43
Всего	131,5	30,5	25	4	9	6	45	251

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	э
III курс											п	п	п	п	п	п	э
IV курс																	
V курс											п	п	п	п	п	п	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к																
V курс	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	э	д	д

Месяцы	Май				Июнь				Июль				Август				
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс									э	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс								э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс					у	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
V курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение и УП

- каникулы

- промежуточная аттестация

- преддипломная практика

- государственная (итоговая) аттестация

- ПП (концентр.)

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	69	1	66	18	48			2							68/4				
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	39	27	12			1								40/2			
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	33	1	31	27	4			1									32/3		
П.00	Профессиональный цикл	-/18/8	3252	37	1111			80	46	1926	132			160	384	356	299	408	668	390	468
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/3/2	855	9	384			30	16	420	26						161	187	180	44	252
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э	300	6	278	48	200	30	10		6						92/4	68/4	80/4	44/4	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ	117	3	106	46	60		6		2							68/4	40/2		
УП.01	Учебная практика	ДЗ	180							174	6						69/3	51/3	60/3		
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	252							246	6										252/36
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-/3/2	669	8	237				14	384	26						138	153	100	34	216

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	Э	193	6	171	71	100		10	6						69/3	34/2	40/2	34/3	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ДЗ	74	2	66	26	40		4	2							68/4			
УП. 02	Учебная практика	ДЗ	180							174	6					69/3	51/3	60/3		
ПП. 02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	216							210	6									216/36
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ. 03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	325	6	104				6	189	20							100	207	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ДЗ	118	6	104	44	60		6	2								40/2	66/6	
УП. 03	Учебная практика	ДЗ	93							87	6							60/3	33/3	
ПП. 03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108							102	6									108/36
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6								6									
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	-/3/1	287	6	106				2	153	20						68	100	105	

ПА	Промежуточная аттестация, в т.ч.:	239																			
	- за счет часов , выделяемых на дисциплины, МДК	185																			
	- за счет часов на ПА	54																			
	Консультации, в т.ч.:	180																			
	- консультации (за счет часов ПА)	180																			
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)																				
	Самостоятельная работа (за счет часов ПА)	90																			
ПДП	Преддипломная практика	144																			
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216																			
Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломной работы).			ВСЕГО	дисциплин и МДК						612	792	480	576	264	690	510	480	330			
				учебной практики								96	288	132	138	102	276	66			
				производственной практики										180			72	180	468		
				преддипломной практики																144	
				экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)						-	4	-	3	1	3	-	2	4	2		
				дифференцированных зачетов						-	11	1	3	3	3	3	8	10	2		
				зачетов						1	-	1	1	1	1	1	1	-	-		

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Кабинеты:

- «Общественные и социально-экономические дисциплины»
- «История и обществознание»
- «Иностранный язык»
- «Информационные и математические дисциплины»
- «Информатика и информационно-коммуникационные технологии»
- «Спецдисциплины технического профиля»
- «Общетехнические дисциплины»
- «Специальные дисциплины металлообрабатывающего и машиностроительного профиля»
- «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»

Лаборатории:

- «Лаборатория систем ЧПУ»
- «Информационные технологии»
- «Участок станков с ЧПУ»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Работы на универсальных станках»
- «Токарные работы на станках с ЧПУ»
- «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
- «Реверсивный инжиниринг»

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал
- Открытая спортивная площадка
- Тир (место для стрельбы)

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актный зал

ОГБПОУ «РПТК», реализующий программу по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лаборатория систем ЧПУ:

1. компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
электронные образовательные ресурсы:

- «Технология машиностроения» Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин;
- «Технология машиностроения» Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении;
- «Технологическая оснастка»;
- «Технологическое оборудование машиностроительного производства»;
- «Допуски и технические измерения»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Материаловедение»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): Метрология и стандартизация;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Инженерная графика».

Участок станков с ЧПУ:

- лицензионные компьютерные программы для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ SIEMENS Sinumerik, GE FANUC токарных, фрезерных станков;
- настольный токарный станок с ЧПУ- CONCEPT TURN 55 со сменными панелями;
- настольный фрезерный станок с ЧПУ- фрезерный 3-х осевой ONC;
- персональные компьютеры на 13 рабочих мест, включая место преподавателя;
- сетевое оборудование и средства коммутационной связи места преподавателя, рабочих мест и станков;
- 11 комплектов учебно-методической документации на русском языке.

Мастерская «Работы на универсальных станках»:

52 единицы токарного и фрезерного оборудования, в том числе:

- широкоуниверсальные фрезерные станки
- токарно-винторезные станки
- координатно-расточные станки и др.,

а также:

- комплекты инструментов для фрезерной и токарной обработки
- мерительный инструмент и оснастка
- тиски машинные прецизионные и т.д.

Мастерская «Токарные работы на станках с ЧПУ»:

- 2 универсальных токарных станка с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline V3 с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»

- 2 компьютера с программным обеспечением MasterCAM
- МФУ цветное лазерное формата А3-А4

Мастерская «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»:

- фрезерный станок с ЧПУ DMG MORI DMC 635 eco с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- компьютер с программным обеспечением MasterCAM
- рабочее место оператора станков с ЧПУ

Мастерская «Реверсивный инжиниринг»:

- 2 установки послойного синтеза FDM – типа с двумя экструдерами/3D принтер BCN3D Sigmaх
- 10 бесконтактных измерительных комплексов Volume Technologies Atom/3D сканер Volume Technologies VT АТОМ
- компьютеры с предустановленным ПО для 3D сканера, установки послойного синтеза и моделирования
- катушки с PLA-пластиком
- катушки с PVA-пластиком