«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБОУ «РПТК»
_____ А.Ф. Смыслов
«____» _____ 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ
СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»
(базовой подготовки) **для группы № 26**

Квалификация: **техник-электромеханик.**
Форма обучения: **очная.**
Нормативный срок обучения: **3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**
Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

3. План учебного процесса ППССЗ по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр/ в неделю)							
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем							I курс		II курс		III курс		IV курс	
					Нагрузка на дисциплины и МДК				Консультации	Практика	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 16,5 нед.	4 сем. 23 нед.	5сем. 16,5 нед.	6 сем. 23 нед.	7 сем. 16 нед.	8 сем. 13 нед.
					Всего	в том числе													
						Теоретические занятия	Лаб. и практич.занят	Курсовое проектирование											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОУД.00	**Общеобразовательный цикл**	**1/9/5**	**1476**	**10**	**1404**				**62**	**-**	**45**	**578**	**826**						
ОД.01	Русский язык	-, Э	96		84				12		6	34/2	50/2						
ОД.02	Литература	-, ДЗ	120		116				4		2	51/3	65/3						
ОД.03	История	-, ДЗ	136		130				6		2	68/4	62/3						
ОД.04	Обществознание	-, ДЗ	88		86				2		2	34/2	52/2						
ОД.05	География	-, ДЗ	72		70				2		2	17/1	53/2						
ОД.06	Иностранный язык	-, ДЗ	108		104				4		2	51/3	53/2						
ОД.07	Математика	-, Э	252		240				12		6	102/6	138/6						
ОД.08	Информатика	-, Э	144		138				6		6	51/3	87/4						
ОД.09	Физическая культура	З, ДЗ	72		72				-		2	34/2	38/2						
ОД.10	ОБЖ	-, ДЗ	68		68				-		1	34/2	34/1						
ОД.11	Физика	-, Э	144		138				6		6	51/3	87/4						
ОД.12	Химия	-, ДЗ	72		68				4		2	17/1	51/2						
ОД.13	Биология	-, ДЗ	72		68				4		2	34/2	34/1						
ИП	Индивидуальный проект	-, Э	32	10	22				-		4		22/1						

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»
_____ А.Ф. Смыслов
«_19_» ____08_____ 2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Областного государственного бюджетного профессионального

образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»

по специальности СПО

23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики

(по видам транспорта, за исключением водного)»

(базовой подготовки) **для группы № 9**

Квалификация: **техник-электромеханик.**

Форма обучения: **очная.**

Нормативный срок обучения: **3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» разработан в соответствии с пунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 03 июня 2013 г. N 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923; № 33, ст.4386; № 37, ст.4702; 2014, № 2, ст. 126, № 6, ст. 582), пунктом 17 Правил разработки и утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 05 августа 2013 г. № 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 33, ст. 4377), на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 387 от 22.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33391 от 31.07.2014 г.) и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования, а также в соответствии с:

1. Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Уставом ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж»;
3. приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
4. приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
5. приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
7. приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
8. приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
9. письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
10. рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования Рязанской области № ДБ/12-2587 от 10.04.2015 г. на основе письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО по итогам совещания в ФГАУ «ФИРО» 25.02.2015 г.);

11. СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2003г. № 2, и 2.4.3.2554-09 (№ 59, от 30.09.2009 г.);
12. локальными актами ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж», регламентирующими соответствующие стороны образовательного процесса.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности СПО **23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)** (базовая подготовка) при очной форме обучения составляет 199 недель (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование – 102 недели;
- учебная и производственная практика – 46 недель;
- преддипломная практика – 4 недели;
- промежуточная аттестация – 7 недель;
- итоговая государственная аттестация – 6 недель;
- каникулярное время – 34 недели.

Специализация программы – автомобильный транспорт.

Начало занятий – 1 сентября.

Срок обучения 3 года 10 месяцев.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППССЗ включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования, составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий теоретического обучения - 45 минут, уроки могут быть сгруппированы парами; учебной практики - 50 минут.

Текущий контроль учебных достижений обучающихся осуществляется через накопительные и рейтинговые системы оценивания.

Все вопросы текущего контроля знаний и промежуточной аттестации, а также система оценок регламентируется «Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям».

Формы контроля: зачеты, квалификационные испытания для получения рабочей профессии, защита рефератов, курсовых и дипломных проектов (работ), обязательные контрольные работы, оформление и презентация портфолио, выступления с сообщениями (докладами) на занятиях, экзамены.

Виды контроля: предварительный (пропедевтический, входной), текущий, периодический (рубежный), административный, итоговый.

Методы контроля: устный опрос; письменная проверка (диктанты, в т.ч. технические, ответы на вопросы, решение задач и примеров, составление тезисов, выполнение различных чертежей и схем, подготовка рефератов); практическая проверка (проведение различных измерений, сборка, разборка, наладка и настройка, определение причин неисправности, выполнение практической работы, анализ производственных ситуаций, постановка эксперимента, оформление отчета о проделанной работе); стандартизированный контроль (тестирование с использованием информационных технологий).

Учебная практика (33 недели) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется на 2 - 4 курсе как рассредоточенно (1-2 дня в неделю по 6 часов), так и концентрированно (3 недели, 108 часов) в восьмом семестре. Учебная практика проводится на базе слесарно-механической и электромонтажной мастерских и специализированных лабораторий ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж».

Производственная практика (практика по профилю специальности) (13 недель) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, в 4, 6 и 8 семестрах, на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры, и/или на базе учебно-производственных участков ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» (по профессиональному модулю ПМ.05). Аттестация (если таковая предусмотрена учебным планом) по итогам учебной и/или производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета. Вопросы организации и аттестации по итогам учебной и/или производственной практики регулируются соответствующими локальными актами: «Положением об организации учебной и производственной практики», «Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям». По результатам производственной практики обучающийся представляет отчёт и заполненный дневник.

Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

Консультации для обучающихся проводятся в объеме 4 часа на 1 чел. (100 часов на учебную группу) на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, устные.

Распределение часов, выделенных на консультации, согласно ППССЗ СПО 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: по 2 недели в зимний период на каждом курсе обучения; 9 недель в летнее время на 1 и 2 курсах и 8 недель на 3 курсе обучения.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	Всего
1	2	3	4	5	6	7
ОУД.00	**Общеобразовательный цикл**	**100**				**100**
	Общие дисциплины					
ОУД.01	Русский язык и литература	**24**				**24**
ОУД.02	Иностранный язык	**8**				**8**
ОУД.03	Математика	**20**				**20**
ОУД.04	История	**6**				**6**
ОУД.05	Физическая культура	**-**				**-**
ОУД.06	ОБЖ	**4**				**4**
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей					
ОУД.07	Информатика	**8**				**8**
ОУД.08	Физика	**18**				**18**
ОУД.09	Химия	**6**				**6**
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	**6**				**6**
ОУД.11	Биология	**-**				**-**
ОУД.12	География	**-**				**-**
ОУД.13	Экология	**-**				**-**
УД.00	**Дополнительные дисциплины**					
УД.01	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	**-**				

1.3. Общеобразовательный цикл

ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**		**6**	**14**	**10**	**30**
ОГСЭ.01	Основы философии			6		6
ОГСЭ.02	История		4			4
ОГСЭ.03	Иностранный язык		2	8	8	18
ОГСЭ.04	Физическая культура				2	2
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**		**12**	**-**	**-**	**12**
ЕН.01	Математика		6			6
ЕН.02	Информатика		6			6
П.00	**Профессиональный цикл**					
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**		**32**	**6**	**10**	**48**
ОП.01	Инженерная графика		8			8
ОП.02	Техническая механика		6			6
ОП.03	Электротехника и электроника		12			12
ОП.04	Материаловедение		4			4
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация				6	6
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				4	4
ОП.07	Охрана труда			6		6
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности		2			2
ПМ.00	**Профессиональные модули**		**50**	**66**	**58**	**174**

ПМ.01	**Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**					
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики			20		20
МДК.01.02	Техническая эксплуатация и ремонт электронных систем			30 (в т.ч. на работу к Э(к)		30
ПМ.02	**Организация деятельности коллектива исполнителей**					
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею			8	8	16
ПМ.03	**Участие в конструкторско-технологической работе**					
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики			4	20 (в т.ч. на работу к Э(к)	24
ПМ.04	**Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики**					
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики			4	30 (в т.ч. на работу к Э(к)	34
ПМ.05	**Выполнение работ по профессии «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования»**					
МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ					

Общеобразовательный цикл ППССЗ СПО формируется в соответствии с «Рекомендациями по организации получения среднего общего образования

МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования					
ПЭР	Письменная экзаменационная работа		50 (ПЭР)			50
	Резерв			**14**	**22**	**36**
	Итого	**100**	**100**	**100**	**100**	**400**

в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».

Суммарная обязательная учебная нагрузка обучающихся по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла составляет 1404 часа и сформирована с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению ППССЗ СПО, обучающиеся получают в течение первого курса.

На основании письма министерства образования Рязанской области № ДБ/12-125 от 15.01.2015 г. в раздел дополнительных дисциплин включено «Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста».

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов основной профессиональной образовательной программы СПО, как «Общий гуманитарный и социально-экономический», «Математический и общий естественнонаучный», а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Экзамены проводятся по русскому языку и литературе (тесты), математике (в письменной форме), а также по одной из профильных дисциплин – физике (в устной форме).

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)», обязательная часть циклов ППССЗ составляет 2160 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 3240 часов. Вариативная часть составляет 900 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 1350 часов.

Вариативная часть ППССЗ использована на увеличение объема часов различных разделов ППССЗ в соответствии с нижеприведённой таблицей.

Основанием для изменения в сторону увеличения объема времени освоения программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей является уровень подготовленности обучающихся, а основанием для введения новых элементов (ОП и МДК) является запрос работодателя на дополнительные результаты освоения ППССЗ, не предусмотренные ФГОС.

В рамках реализации предусмотренного ФГОС профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» обучающиеся должны освоить родственную профессию рабочего «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования» с присвоением квалификации 2-4 разряда. Для этого в профессиональный модуль ПМ.05 введены междисциплинарные курсы, чтобы профессиональные навыки выпускников соответствовали современным требованиям, предъявляемым к рабочей профессии:

- МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ;

- МДК 05.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования.

Индекс	**Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик**	**Количество часов**
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**32**
ОГСЭ.03	Иностранный язык	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	16
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**12**
ПМ.00	**Профессиональные модули, в т.ч. вновь введённые МДК:**	**856**
МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	64
МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования	73
УП и ПП		719
	ИТОГО:	**900**

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Промежуточная аттестация может проводиться как концентрированно, во время экзаменационной сессии, так и

рассредоточенно, непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество всех видов зачетов – 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

Государственная итоговая аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломной работы. Тематика дипломной работы соответствует одному или нескольким профессиональным модулям.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.

Порядок подготовки и проведения промежуточной и государственной итоговой аттестации регулируется соответствующими локальными актами.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
I курс	39	-	-	-	2	-	11	**52**
II курс	24	12	3	-	2	-	11	**52**
III курс	24	12	4	-	2	-	10	**52**
IV курс	15	9	6	4	1	6	2	**43**
Всего	**102**	**33**	**13**	**4**	**7**	**6**	**34**	**199**

График учебного процесса

Месяцы	**Сентябрь**				**Октябрь**					**Ноябрь**				**Декабрь**			
Недели	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
(даты)	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**	**29-05**	**06-12**	**13-19**	**20-26**	**27-02**	**03-09**	**10-16**	**17-23**	**24-30**	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**
I курс																	
II курс																	**э**
III курс																	**э**
IV курс																**п**	**п**

Месяцы	**Январь**					**Февраль**				**Март**					**Апрель**			
Недели	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**	**26**	**27**	**28**	**29**	**30**	**31**	**32**	**33**	**34**	**35**
(даты)	**29-04**	**05-11**	**12-18**	**19-25**	**26-01**	**02-08**	**09-15**	**16-22**	**23-29**	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**	**29-04**	**05-11**	**12-18**	**19-25**	**26-02**
I курс	**к**	**к**																
II курс	**к**	**к**																
III курс	**к**	**к**																
IV курс	**к**	**к**							**у**	**у**	**у**	**п**	**п**	**п**	**п**	**э**	**д**	**д**

- теоретическое обучение и
- промежуточная аттестация
- каникулы
- преддипломная практика
- учебная практика без теоретического обучения

Месяцы	Май	Июнь	Июль	Август

Недели	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс					п	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс					п	п	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

учебная практика

г - государственная (итоговая) аттестация

п - производственная практика

(практика по профилю специальности)

3. План учебного процесса (ППССЗ по специальности СПО

23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	17 нед.	22 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	24 нед.	17 нед.	13 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОУД.00	**Общеобразовательный цикл**	**1/12/3**	**2106**	**702**	**1404**	**767**		**612**	**792**						
	Общие дисциплины														
ОУД.01	Русский язык	-, Э	117	39	78	58		34/2	44/2						
ОУД.02	Литература	-, ДЗ	176	59	117	30		51/3	66/3						
ОУД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	175	58	117	117		51/3	66/3						

ОУД.04	Математика	-, Э	351	117	234	234		102/6	132/6						
ОУД.05	История	-, ДЗ	175	58	117	30		51/3	66/3						
ОУД.06	Физическая культура	3, ДЗ	175	58	117	114		51/3	66/3						
ОУД.07	ОБЖ	-, ДЗ	105	35	70	14		34/2	36/2						
ОУД.08	Астрономия	-, ДЗ	54	18	36	8		17/1	19/1						
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей														
ОУД.09	Информатика	-, ДЗ	150	50	100	50		34/2	66/3						
ОУД.10	Физика	-, Э	182	61	121	20		51/3	70/3						
ОУД.11	Химия	-, ДЗ	117	39	78	34		34/2	44/2						
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, ДЗ	167	56	111	22		51/3	60/2-3						
ОУД.13	Биология	-, ДЗ	54	18	36	8		17/1	19/1						
ОУД.14	Экология	-, ДЗ	54	18	36	4		17/1	19/1						
УД.00	**Дополнительные дисциплины**														
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	ДЗ	54	18	36	30		17/1	19/1						
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**5/4/-**	**702**	**234**	**468**	**377**				**112**	**80**	**112**	**148**	**60**	**24**
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	60	12	48	4						48/3			
ОГСЭ.02	История	ДЗ	60	12	48	4				48/3					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,-,-,-,-,-,ДЗ	210	24	186	186				32/2	40/2	32/2	40/2	30/2	12/2
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,3,ДЗ	372	186	186	183				32/2	40/2	32/2	40/2	30/2	12/2
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**	**-/2/-**	**216**	**72**	**144**	**84**				**64**	**80**				
ЕН.01	Математика	ДЗ	96	32	64	40				64/4					
ЕН.02	Информатика	-, ДЗ	120	40	80	44					80/4				

П.00	**Профессиональный цикл**	**-/22/9**	**4141**	**829**	**3312**	**512**	**18**			**400**	**668**	**464**	**784**	**552**	**444**
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**-/6/3**	**798**	**266**	**532**	**276**				**144**	**179**	**48**	**68**	**45**	**48**
ОП.01	Инженерная графика	-, ДЗ	108	36	72	60				32/2	40/2				
ОП.02	Техническая механика	-, ДЗ	108	36	72	34				32/2	40/2				
ОП.03	Электротехника и электроника	-, Э	146	49	97	94				32/2	65/3-4				
ОП.04	Материаловедение	Э	72	24	48	14				48/3					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	67	22	45	10								45/3	
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	72	24	48	8									48/8
ОП.07	Охрана труда	Э	72	24	48	8						48/3			
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	48							68/3-4		
ОП.09	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	51	17	34	4					34/2-1				
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**-/16/6**	**3343**	**563**	**2780**	**258**	**60**			**256**	**489**	**416**	**716**	**507**	**396**
ПМ.01	**Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**	**Э(к)**	**1164**	**236**	**928**	**108**	**20**				**68**	**384**	**476**		
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики	-, ДЗ	267	89	178	20					22/1	64/4	92/5		
МДК.01.02	Техническая эксплуатация и ремонт электронных систем	-, Э	310	103	207	66	20				23/1	64/4	120/6		
МДК.01.03	Устройство и техническое обслуживание автомобилей	-, ДЗ	131	44	87	22					23/1	64/4			
УП. 01	Учебная практика	-, ДЗ	312		312							192/12	120/6		
ПП. 01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	144		144								144/36		

ПМ.02	**Организация деятельности коллектива исполнителей**	**Э(к)**	**479**	**86**	**393**	**20**	**20**					**32**	**100**	**237**	**24**
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею	-, -, ДЗ	176	59	117	20	20					32/2	40/2	45/3	
МДК.02.02	Экономика организации	-, ДЗ	81	27	54	24								30/2	24/4
УП. 02	Учебная практика	-, ДЗ	150		150								60/3	90/6	
ПП. 02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	72		72									72/36	
ПМ.03	**Участие в конструкторско-технологической работе**	**Э(к)**	**456**	**92**	**364**	**40**							**40**	**90**	**234**
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики	-, -, ДЗ	276	92	184	40							40/2	90/6	54/9
УП. 03	Учебная практика	ДЗ	108		108										108/36 в конце
ПП. 03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-	72		72										72/36
ПМ.04	**Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики**	**Э(к)**	**498**	**80**	**418**	**50**	**20**						**100**	**180**	**138**
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	-, -, ДЗ	240	80	160	50	20						40/2	90/6	30/5
УП. 04	Учебная практика	-, -, ДЗ	186		186								60/3	90/6	36/6
ПП. 04	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-	72		72										72/36

ПМ.05.	**Выполнение работ по профессии «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования»**	**Э(к)**	**746**	**69**	**677**	**40**				**256**	**421**				
МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	ДЗ	96	32	64	16				32/2 32/2					
МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования	ДЗ	110	37	73	24					73/4				
УП.05	Учебная практика	-, ДЗ	432		432					192/12	240/12				
ПП.05	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108		108						108/36				
	Всего	**6/40/12**	**7165**	**1837**	**5328**	**1663**	**60**	**612**	**792**	**576**	**828**	**576**	**864**	**612**	**468**
ПДП	**Преддипломная практика**														**4 нед.**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**														**6 нед.**

Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 час.) **Государственная итоговая аттестация** **1. Программа базовой подготовки** 1.1. Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с _____ по _____ (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с _____ по _____ (всего 2 нед.) 1.2. Государственные экзамены: не предусмотрены	**Всего**	дисциплин и МДК	**612**	**792**	**384**	**480**	**384**	**480**	**360**	**180**
		учебной практики			**192**	**240**	**192**	**240**	**180**	**144**
		производственной практики				**108**		**144**	**72**	**144**
		преддипломной практики								**144**
		экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))	**-**	**3**	**1**	**2**	**1**	**2**	**-**	**3**
		дифференцир. зачетов	**-**	**12**	**3**	**7**	**2**	**4**	**4**	**8**
		зачетов	**1**	**-**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**-**

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

СПО 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-экономических и общественных дисциплин
2.	Русского языка и литературы
3.	Иностранного языка
4.	Физики
5.	Химии и биологии
6.	Математики
7.	Информатики
8.	Инженерной графики
9.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
10.	Метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1.	Электротехники и электроники
2.	Материаловедения
3.	Электроэнергетических систем транспортного электрооборудования
4.	Технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования
	Мастерские (учебно-производственные участки):
1.	Слесарно-механическая
2.	Электромонтажная
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3.	Место для стрельбы
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ОГБПОУ «РПТК»

_____ А.Ф. Смыслов

«_____» _____ 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Областного государственного бюджетного профессионального

образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»

по специальности СПО

23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики

(по видам транспорта, за исключением водного)»

(базовой подготовки) **для группы № 94**

Квалификация: **техник-электромеханик.**

Форма обучения: **очная.**

Нормативный срок обучения: **3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технический.**

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» разработан в соответствии с пунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 03 июня 2013 г. N 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923; № 33, ст.4386; № 37, ст.4702; 2014, № 2, ст. 126, № 6, ст. 582), пунктом 17 Правил разработки и утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 05 августа 2013 г. № 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 33, ст. 4377), на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 387 от 22.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33391 от 31.07.2014 г.) и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования, а также в соответствии с:

13. Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
14. Уставом ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж»;
15. приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
16. приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
17. приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
18. приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
19. приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
20. приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
21. письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
22. рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования Рязанской области № ДБ/12-2587 от 10.04.2015 г. на основе письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО по итогам совещания в ФГАУ «ФИРО» 25.02.2015 г.);

23. СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2003г. № 2, и 2.4.3.2554-09 (№ 59, от 30.09.2009 г.);
24. локальными актами ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж», регламентирующими соответствующие стороны образовательного процесса.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности СПО **23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)** (базовая подготовка) при очной форме обучения составляет 199 недель (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование – 102 недели;
- учебная и производственная практика – 46 недель;
- преддипломная практика – 4 недели;
- промежуточная аттестация – 7 недель;
- итоговая государственная аттестация – 6 недель;
- каникулярное время – 34 недели.

Специализация программы – автомобильный транспорт.

Начало занятий – 1 сентября.

Срок обучения 3 года 10 месяцев.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППССЗ включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования, составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий теоретического обучения - 45 минут, уроки могут быть сгруппированы парами; учебной практики - 50 минут.

Текущий контроль учебных достижений обучающихся осуществляется через накопительные и рейтинговые системы оценивания.

Все вопросы текущего контроля знаний и промежуточной аттестации, а также система оценок регламентируется «Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям».

Формы контроля: зачеты, квалификационные испытания для получения рабочей профессии, защита рефератов, курсовых и дипломных проектов (работ), обязательные контрольные работы, оформление и презентация портфолио, выступления с сообщениями (докладами) на занятиях, экзамены.

Виды контроля: предварительный (пропедевтический, входной), текущий, периодический (рубежный), административный, итоговый.

Методы контроля: устный опрос; письменная проверка (диктанты, в т.ч. технические, ответы на вопросы, решение задач и примеров, составление тезисов, выполнение различных чертежей и схем, подготовка рефератов); практическая проверка (проведение различных измерений, сборка, разборка, наладка и настройка, определение причин неисправности, выполнение практической работы, анализ производственных ситуаций, постановка эксперимента, оформление отчета о проделанной работе); стандартизированный контроль (тестирование с использованием информационных технологий).

Учебная практика (33 недели) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется на 2 - 4 курсе как рассредоточенно (1-2 дня в неделю по 6 часов), так и концентрированно (3 недели, 108 часов) в восьмом семестре. Учебная практика проводится на базе слесарно-механической и электромонтажной мастерских и специализированных лабораторий ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж».

Производственная практика (практика по профилю специальности) (13 недель) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, в 4, 6 и 8 семестрах, на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры, и/или на базе учебно-производственных участков ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» (по профессиональному модулю ПМ.05). Аттестация (если таковая предусмотрена учебным планом) по итогам учебной и/или производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета. Вопросы организации и аттестации по итогам учебной и/или производственной практики регулируются соответствующими локальными актами: «Положением об организации учебной и производственной практики», «Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям». По результатам производственной практики обучающийся представляет отчёт и заполненный дневник.

Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

Консультации для обучающихся проводятся в объеме 4 часа на 1 чел. (100 часов на учебную группу) на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, устные.

Распределение часов, выделенных на консультации, согласно ППССЗ СПО 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: по 2 недели в зимний период на каждом курсе обучения; 9 недель в летнее время на 1 и 2 курсах и 8 недель на 3 курсе обучения.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	Всего
1	2	3	4	5	6	7
ОУД.00	**Общеобразовательный цикл**	**100**				**100**
	Общие дисциплины					
ОУД.01	Русский язык и литература	**24**				**24**
ОУД.02	Иностранный язык	**8**				**8**
ОУД.03	Математика	**20**				**20**
ОУД.04	История	**6**				**6**
ОУД.05	Физическая культура	**-**				**-**
ОУД.06	ОБЖ	**4**				**4**
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей					
ОУД.07	Информатика	**8**				**8**
ОУД.08	Физика	**18**				**18**
ОУД.09	Химия	**6**				**6**
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	**6**				**6**
ОУД.11	Биология	**-**				**-**
ОУД.12	География	**-**				**-**
ОУД.13	Экология	**-**				**-**
УД.00	**Дополнительные дисциплины**					
УД.01	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	**-**				

1.3. Общеобразовательный цикл

ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**		**6**	**14**	**10**	**30**
ОГСЭ.01	Основы философии			6		6
ОГСЭ.02	История		4			4
ОГСЭ.03	Иностранный язык		2	8	8	18
ОГСЭ.04	Физическая культура				2	2
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**		**12**	**-**	**-**	**12**
ЕН.01	Математика		6			6
ЕН.02	Информатика		6			6
П.00	**Профессиональный цикл**					
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**		**32**	**6**	**10**	**48**
ОП.01	Инженерная графика		8			8
ОП.02	Техническая механика		6			6
ОП.03	Электротехника и электроника		12			12
ОП.04	Материаловедение		4			4
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация				6	6
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				4	4
ОП.07	Охрана труда			6		6
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности		2			2
ПМ.00	**Профессиональные модули**		**50**	**66**	**58**	**174**

ПМ.01	**Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**					
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики			20		20
МДК.01.02	Техническая эксплуатация и ремонт электронных систем			30 (в т.ч. на работу к Э(к)		30
ПМ.02	**Организация деятельности коллектива исполнителей**					
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею			8	8	16
ПМ.03	**Участие в конструкторско-технологической работе**					
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики			4	20 (в т.ч. на работу к Э(к)	24
ПМ.04	**Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики**					
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики			4	30 (в т.ч. на работу к Э(к)	34
ПМ.05	**Выполнение работ по профессии «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования»**					
МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ					

Общеобразовательный цикл ППССЗ СПО формируется в соответствии с «Рекомендациями по организации получения среднего общего образования

МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования					
ПЭР	Письменная экзаменационная работа		50 (ПЭР)			50
	Резерв			**14**	**22**	**36**
	Итого	**100**	**100**	**100**	**100**	**400**

в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».

Суммарная обязательная учебная нагрузка обучающихся по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла составляет 1404 часа и сформирована с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению ППССЗ СПО, обучающиеся получают в течение первого курса.

На основании письма министерства образования Рязанской области № ДБ/12-125 от 15.01.2015 г. в раздел дополнительных дисциплин включено «Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста».

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов основной профессиональной образовательной программы СПО, как «Общий гуманитарный и социально-экономический», «Математический и общий естественнонаучный», а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Экзамены проводятся по русскому языку и литературе (тесты), математике (в письменной форме), а также по одной из профильных дисциплин – физике (в устной форме).

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)», обязательная часть циклов ППССЗ составляет 2160 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 3240 часов. Вариативная часть составляет 900 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 1350 часов.

Вариативная часть ППССЗ использована на увеличение объема часов различных разделов ППССЗ в соответствии с нижеприведённой таблицей.

Основанием для изменения в сторону увеличения объема времени освоения программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей является уровень подготовленности обучающихся, а основанием для введения новых элементов (ОП и МДК) является запрос работодателя на дополнительные результаты освоения ППССЗ, не предусмотренные ФГОС.

В рамках реализации предусмотренного ФГОС профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» обучающиеся должны освоить родственную профессию рабочего «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования» с присвоением квалификации 2-4 разряда. Для этого в профессиональный модуль ПМ.05 введены междисциплинарные курсы, чтобы профессиональные навыки выпускников соответствовали современным требованиям, предъявляемым к рабочей профессии:

- МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ;

- МДК 05.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования.

Индекс	**Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик**	**Количество часов**
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**32**
ОГСЭ.03	Иностранный язык	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	16
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**12**
ПМ.00	**Профессиональные модули, в т.ч. вновь введённые МДК:**	**856**
МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	64
МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования	73
УП и ПП		719
	ИТОГО:	**900**

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Промежуточная аттестация может проводиться как концентрированно, во время экзаменационной сессии, так и

рассредоточенно, непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество всех видов зачетов – 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

Государственная итоговая аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломной работы. Тематика дипломной работы соответствует одному или нескольким профессиональным модулям.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.

Порядок подготовки и проведения промежуточной и государственной итоговой аттестации регулируется соответствующими локальными актами.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы			Производственная практика			Каникулы	Всего

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация		
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
I курс	39	-	-	-	2	-	11	**52**
II курс	24	12	3	-	2	-	11	**52**
III курс	24	12	4	-	2	-	10	**52**
IV курс	15	9	6	4	1	6	2	**43**
Всего	**102**	**33**	**13**	**4**	**7**	**6**	**34**	**199**

График учебного процесса

Месяцы	**Сентябрь**				**Октябрь**					**Ноябрь**				**Декабрь**			
Недели	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
(даты)	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**	**29-05**	**06-12**	**13-19**	**20-26**	**27-02**	**03-09**	**10-16**	**17-23**	**24-30**	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**
I курс																	
II курс																	**э**
III курс																	**э**
IV курс																**п**	**п**

Месяцы	**Январь**					**Февраль**				**Март**					**Апрель**			
Недели	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**	**26**	**27**	**28**	**29**	**30**	**31**	**32**	**33**	**34**	**35**
(даты)	**29-04**	**05-11**	**12-18**	**19-25**	**26-01**	**02-08**	**09-15**	**16-22**	**23-29**	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**	**29-04**	**05-11**	**12-18**	**19-25**	**26-02**
I курс	**к**	**к**																
II курс	**к**	**к**																
III курс	**к**	**к**																
IV курс	**к**	**к**							**у**	**у**	**у**	**п**	**п**	**п**	**п**	**э**	**д**	**д**

э - теоретическое обучение и аттестация

к - промежуточная аттестация

у - каникулы

п - преддипломная практика

д - учебная практика без теоретического обучения

Месяцы	Май				Июнь				Июль					Август			
Недели	**36**	**37**	**38**	**39**	**40**	**41**	**42**	**43**	**44**	**45**	**46**	**47**	**48**	**49**	**50**	**51**	**52**
(даты)	**03-09**	**10-16**	**17-23**	**24-30**	**31-06**	**07-13**	**14-20**	**21-27**	**28-04**								
I курс							**э**	**э**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**
II курс					**п**	**п**	**п**	**э**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**
III курс					**п**	**п**	**п**	**п**	**э**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**
IV курс	**д**	**д**	**г**	**г**	**г**	**г**	**г**	**г**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**

учебная практика

г	- государственная (итоговая) аттестация	п	- производственная практика (практика по профилю специальности)

3. План учебного процесса (ППССЗ по специальности СПО

23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	17 нед.	22 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	24 нед.	17 нед.	13 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОУД.00	**Общеобразовательный цикл**	**1/12/3**	**2106**	**702**	**1404**	**767**		**612**	**792**						
	Общие дисциплины														
ОУД.01	Русский язык	-, Э	117	39	78	58		34/2	44/2						
ОУД.02	Литература	-, ДЗ	176	59	117	30		51/3	66/3						
ОУД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	175	58	117	117		51/3	66/3						
ОУД.04	Математика	-, Э	351	117	234	234		102/6	132/6						
ОУД.05	История	-, ДЗ	175	58	117	30		51/3	66/3						
ОУД.06	Физическая культура	З, ДЗ	175	58	117	114		51/3	66/3						
ОУД.07	ОБЖ	-, ДЗ	105	35	70	14		34/2	36/2						

ОУД.08	Астрономия	-, ДЗ	54	18	36	8		17/1	19/1						
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей														
ОУД.09	Информатика	-, ДЗ	150	50	100	50		34/2	66/3						
ОУД.10	Физика	-, Э	182	61	121	20		51/3	70/3						
ОУД.11	Химия	-, ДЗ	117	39	78	34		34/2	44/2						
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, ДЗ	167	56	111	22		51/3	60/2-3						
ОУД.13	Биология	-, ДЗ	54	18	36	8		17/1	19/1						
ОУД.14	Экология	-, ДЗ	54	18	36	4		17/1	19/1						
УД.00	**Дополнительные дисциплины**														
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	ДЗ	54	18	36	30		17/1	19/1						
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**5/4/-**	**702**	**234**	**468**	**377**				**112**	**80**	**112**	**148**	**60**	**24**
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	60	12	48	4						48/3			
ОГСЭ.02	История	ДЗ	60	12	48	4				48/3					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,-,-,-,-,-,ДЗ	210	24	186	186				32/2	40/2	32/2	40/2	30/2	12/2
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,3,ДЗ	372	186	186	183				32/2	40/2	32/2	40/2	30/2	12/2
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**	**-/2/-**	**216**	**72**	**144**	**84**				**64**	**80**				
ЕН.01	Математика	ДЗ	96	32	64	40				64/4					
ЕН.02	Информатика	-, ДЗ	120	40	80	44					80/4				
П.00	**Профессиональный цикл**	**-/22/9**	**4141**	**829**	**3312**	**512**	**18**			**400**	**668**	**464**	**784**	**552**	**444**
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**-/6/3**	**798**	**266**	**532**	**276**				**144**	**179**	**48**	**68**	**45**	**48**
ОП.01	Инженерная графика	-, ДЗ	108	36	72	60				32/2	40/2				
ОП.02	Техническая механика	-, ДЗ	108	36	72	34				32/2	40/2				

ОП.03	Электротехника и электроника	-, Э	146	49	97	94				32/2	65/3-4				
ОП.04	Материаловедение	Э	72	24	48	14				48/3					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	67	22	45	10								45/3	
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	72	24	48	8									48/8
ОП.07	Охрана труда	Э	72	24	48	8						48/3			
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	48							68/3-4		
ОП.09	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	51	17	34	4					34/2-1				
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**-/16/6**	**3343**	**563**	**2780**	**258**	**60**			**256**	**489**	**416**	**716**	**507**	**396**
ПМ.01	**Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**	**Э(к)**	**1164**	**236**	**928**	**108**	**20**				**68**	**384**	**476**		
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики	-, ДЗ	267	89	178	20					22/1	64/4	92/5		
МДК.01.02	Техническая эксплуатация и ремонт электронных систем	-, Э	310	103	207	66	20				23/1	64/4	120/6		
МДК.01.03	Устройство и техническое обслуживание автомобилей	-, ДЗ	131	44	87	22					23/1	64/4			
УП. 01	Учебная практика	-, ДЗ	312		312							192/12	120/6		
ПП. 01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	144		144								144/36		
ПМ.02	**Организация деятельности коллектива исполнителей**	**Э(к)**	**479**	**86**	**393**	**20**	**20**					**32**	**100**	**237**	**24**
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею	-, -, ДЗ	176	59	117	20	20					32/2	40/2	45/3	

МДК.02.02	Экономика организации	-, ДЗ	81	27	54	24								30/2	24/4
УП. 02	Учебная практика	-, ДЗ	150		150								60/3	90/6	
ПП. 02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	72		72									72/36	
ПМ.03	**Участие в конструкторско-технологической работе**	**Э(к)**	**456**	**92**	**364**	**40**							**40**	**90**	**234**
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики	-, -, ДЗ	276	92	184	40							40/2	90/6	54/9
УП. 03	Учебная практика	ДЗ	108		108										108/36 в конце
ПП. 03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-	72		72										72/36
ПМ.04	**Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики**	**Э(к)**	**498**	**80**	**418**	**50**	**20**						**100**	**180**	**138**
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	-, -, ДЗ	240	80	160	50	20						40/2	90/6	30/5
УП. 04	Учебная практика	-, -, ДЗ	186		186								60/3	90/6	36/6
ПП. 04	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-	72		72										72/36
ПМ.05.	**Выполнение работ по профессии «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования»**	**Э(к)**	**746**	**69**	**677**	**40**				**256**	**421**				

МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	ДЗ	96	32	64	16				32/2 32/2					
МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования	ДЗ	110	37	73	24					73/4				
УП.05	Учебная практика	-, ДЗ	432		432					192/12	240/12				
ПП.05	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108		108						108/36				
	Всего	**6/40/12**	**7165**	**1837**	**5328**	**1663**	**60**	**612**	**792**	**576**	**828**	**576**	**864**	**612**	**468**
ПДП	**Преддипломная практика**														**4 нед.**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**														**6 нед.**

Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 час.) **Государственная итоговая аттестация** **1. Программа базовой подготовки** 1.1. Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с _____ по _____ (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с _____ по _____ (всего 2 нед.) 1.2. Государственные экзамены: не предусмотрены	**Всего**	дисциплин и МДК	**612**	**792**	**384**	**480**	**384**	**480**	**360**	**180**
		учебной практики			**192**	**240**	**192**	**240**	**180**	**144**
		производственной практики				**108**		**144**	**72**	**144**
		преддипломной практики								**144**
		экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))	**-**	**3**	**1**	**2**	**1**	**2**	**-**	**3**
		дифференцир. зачетов	**-**	**12**	**3**	**7**	**2**	**4**	**4**	**8**
		зачетов	**1**	**-**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**-**

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

СПО 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-экономических и общественных дисциплин
2.	Русского языка и литературы
3.	Иностранного языка
4.	Физики
5.	Химии и биологии
6.	Математики
7.	Информатики
8.	Инженерной графики
9.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
10.	Метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1.	Электротехники и электроники
2.	Материаловедения
3.	Электроэнергетических систем транспортного электрооборудования
4.	Технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования
	Мастерские (учебно-производственные участки):
1.	Слесарно-механическая
2.	Электромонтажная
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3.	Место для стрельбы
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ОГБПОУ «РПТК»

_____ А.Ф. Смыслов

«_____» _____ 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Областного государственного бюджетного профессионального

образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»

по специальности СПО

23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики

(по видам транспорта, за исключением водного)»

(базовой подготовки) **для группы № 74**

Квалификация: **техник-электромеханик.**

Форма обучения: **очная.**

Нормативный срок обучения: **3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технический.**

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» разработан в соответствии с пунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 03 июня 2013 г. N 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923; № 33, ст.4386; № 37, ст.4702; 2014, № 2, ст. 126, № 6, ст. 582), пунктом 17 Правил разработки и утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 05 августа 2013 г. № 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 33, ст. 4377), на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 387 от 22.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33391 от 31.07.2014 г.) и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования, а также в соответствии с:

25. Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
26. Уставом ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж»;
27. приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
28. приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
29. приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
30. приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
31. приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
32. приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
33. письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
34. рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования Рязанской области № ДБ/12-2587 от 10.04.2015 г. на основе письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО по итогам совещания в ФГАУ «ФИРО» 25.02.2015 г.);

35. СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2003г. № 2, и 2.4.3.2554-09 (№ 59, от 30.09.2009 г.);
36. локальными актами ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж», регламентирующими соответствующие стороны образовательного процесса.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности СПО **23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)** (базовая подготовка) при очной форме обучения составляет 199 недель (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование – 102 недели;
- учебная и производственная практика – 46 недель;
- преддипломная практика – 4 недели;
- промежуточная аттестация – 7 недель;
- итоговая государственная аттестация – 6 недель;
- каникулярное время – 34 недели.

Специализация программы – автомобильный транспорт.

Начало занятий – 1 сентября.

Срок обучения 3 года 10 месяцев.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППССЗ включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования, составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий теоретического обучения - 45 минут, уроки могут быть сгруппированы парами; учебной практики - 50 минут.

Текущий контроль учебных достижений обучающихся осуществляется через накопительные и рейтинговые системы оценивания.

Все вопросы текущего контроля знаний и промежуточной аттестации, а также система оценок регламентируется «Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям».

Формы контроля: зачеты, квалификационные испытания для получения рабочей профессии, защита рефератов, курсовых и дипломных проектов (работ), обязательные контрольные работы, оформление и презентация портфолио, выступления с сообщениями (докладами) на занятиях, экзамены.

Виды контроля: предварительный (пропедевтический, входной), текущий, периодический (рубежный), административный, итоговый.

Методы контроля: устный опрос; письменная проверка (диктанты, в т.ч. технические, ответы на вопросы, решение задач и примеров, составление тезисов, выполнение различных чертежей и схем, подготовка рефератов); практическая проверка (проведение различных измерений, сборка, разборка, наладка и настройка, определение причин неисправности, выполнение практической работы, анализ производственных ситуаций, постановка эксперимента, оформление отчета о проделанной работе); стандартизированный контроль (тестирование с использованием информационных технологий).

Учебная практика (33 недели) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется на 2 - 4 курсе как рассредоточенно (1-2 дня в неделю по 6 часов), так и концентрированно (3 недели, 108 часов) в восьмом семестре. Учебная практика проводится на базе слесарно-механической и электромонтажной мастерских и специализированных лабораторий ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж».

Производственная практика (практика по профилю специальности) (13 недель) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, в 4, 6 и 8 семестрах, на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры, и/или на базе учебно-производственных участков ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» (по профессиональному модулю ПМ.05). Аттестация (если таковая предусмотрена учебным планом) по итогам учебной и/или производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета. Вопросы организации и аттестации по итогам учебной и/или производственной практики регулируются соответствующими локальными актами: «Положением об организации учебной и производственной практики», «Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ОГБПОУ «Рязанский политехнический колледж» по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям». По результатам производственной практики обучающийся представляет отчёт и заполненный дневник.

Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

Консультации для обучающихся проводятся в объеме 4 часа на 1 чел. (100 часов на учебную группу) на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, устные.

Распределение часов, выделенных на консультации, согласно ППССЗ СПО 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели: по 2 недели в зимний период на каждом курсе обучения; 9 недель в летнее время на 1 и 2 курсах и 8 недель на 3 курсе обучения.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс	Всего
1	2	3	4	5	6	7
ОУД.00	**Общеобразовательный цикл**	**100**				**100**
	Общие дисциплины					
ОУД.01	Русский язык и литература	**24**				**24**
ОУД.02	Иностранный язык	**8**				**8**
ОУД.03	Математика	**20**				**20**
ОУД.04	История	**6**				**6**
ОУД.05	Физическая культура	**-**				**-**
ОУД.06	ОБЖ	**4**				**4**
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей					
ОУД.07	Информатика	**8**				**8**
ОУД.08	Физика	**18**				**18**
ОУД.09	Химия	**6**				**6**
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	**6**				**6**
ОУД.11	Биология	**-**				**-**
ОУД.12	География	**-**				**-**
ОУД.13	Экология	**-**				**-**
УД.00	**Дополнительные дисциплины**					
УД.01	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	**-**				

1.3. Общеобразовательный цикл

ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**		**6**	**14**	**10**	**30**
ОГСЭ.01	Основы философии			6		6
ОГСЭ.02	История		4			4
ОГСЭ.03	Иностранный язык		2	8	8	18
ОГСЭ.04	Физическая культура				2	2
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**		**12**	**-**	**-**	**12**
ЕН.01	Математика		6			6
ЕН.02	Информатика		6			6
П.00	**Профессиональный цикл**					
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**		**32**	**6**	**10**	**48**
ОП.01	Инженерная графика		8			8
ОП.02	Техническая механика		6			6
ОП.03	Электротехника и электроника		12			12
ОП.04	Материаловедение		4			4
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация				6	6
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				4	4
ОП.07	Охрана труда			6		6
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности		2			2
ПМ.00	**Профессиональные модули**		**50**	**66**	**58**	**174**

ПМ.01	**Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**					
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики			20		20
МДК.01.02	Техническая эксплуатация и ремонт электронных систем			30 (в т.ч. на работу к Э(к)		30
ПМ.02	**Организация деятельности коллектива исполнителей**					
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею			8	8	16
ПМ.03	**Участие в конструкторско-технологической работе**					
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики			4	20 (в т.ч. на работу к Э(к)	24
ПМ.04	**Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики**					
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики			4	30 (в т.ч. на работу к Э(к)	34
ПМ.05	**Выполнение работ по профессии «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования»**					
МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ					

Общеобразовательный цикл ППССЗ СПО формируется в соответствии с «Рекомендациями по организации получения среднего общего образования

МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования					
ПЭР	Письменная экзаменационная работа		50 (ПЭР)			50
	Резерв			**14**	**22**	**36**
	Итого	**100**	**100**	**100**	**100**	**400**

в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».

Суммарная обязательная учебная нагрузка обучающихся по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла составляет 1404 часа и сформирована с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению ППССЗ СПО, обучающиеся получают в течение первого курса.

На основании письма министерства образования Рязанской области № ДБ/12-125 от 15.01.2015 г. в раздел дополнительных дисциплин включено «Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста».

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов основной профессиональной образовательной программы СПО, как «Общий гуманитарный и социально-экономический», «Математический и общий естественнонаучный», а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Экзамены проводятся по русскому языку и литературе (тесты), математике (в письменной форме), а также по одной из профильных дисциплин – физике (в устной форме).

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)», обязательная часть циклов ППССЗ составляет 2160 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 3240 часов. Вариативная часть составляет 900 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 1350 часов.

Вариативная часть ППССЗ использована на увеличение объема часов различных разделов ППССЗ в соответствии с нижеприведённой таблицей.

Основанием для изменения в сторону увеличения объема времени освоения программ отдельных дисциплин и профессиональных модулей является уровень подготовленности обучающихся, а основанием для введения новых элементов (ОП и МДК) является запрос работодателя на дополнительные результаты освоения ППССЗ, не предусмотренные ФГОС.

В рамках реализации предусмотренного ФГОС профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» обучающиеся должны освоить родственную профессию рабочего «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования» с присвоением квалификации 2-4 разряда. Для этого в профессиональный модуль ПМ.05 введены междисциплинарные курсы, чтобы профессиональные навыки выпускников соответствовали современным требованиям, предъявляемым к рабочей профессии:

- МДК 05.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ;

- МДК 05.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования.

Индекс	**Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик**	**Количество часов**
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**32**
ОГСЭ.03	Иностранный язык	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	16
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**12**
ПМ.00	**Профессиональные модули, в т.ч. вновь введённые МДК:**	**856**
МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	64
МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования	73
УП и ПП		719
	ИТОГО:	**900**

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Промежуточная аттестация может проводиться как концентрированно, во время экзаменационной сессии, так и

рассредоточенно, непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей и/или учебных дисциплин, а также после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество всех видов зачетов – 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

Государственная итоговая аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломной работы. Тематика дипломной работы соответствует одному или нескольким профессиональным модулям.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.

Порядок подготовки и проведения промежуточной и государственной итоговой аттестации регулируется соответствующими локальными актами.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы			Производственная практика			Каникулы	Всего

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация		
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
I курс	39	-	-	-	2	-	11	**52**
II курс	24	12	3	-	2	-	11	**52**
III курс	24	12	4	-	2	-	10	**52**
IV курс	15	9	6	4	1	6	2	**43**
Всего	**102**	**33**	**13**	**4**	**7**	**6**	**34**	**199**

График учебного процесса

Месяцы	**Сентябрь**				**Октябрь**					**Ноябрь**				**Декабрь**			
Недели	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
(даты)	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**	**29-05**	**06-12**	**13-19**	**20-26**	**27-02**	**03-09**	**10-16**	**17-23**	**24-30**	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**
I курс																	
II курс																	**э**
III курс																	**э**
IV курс																**п**	**п**

Месяцы	**Январь**					**Февраль**				**Март**					**Апрель**			
Недели	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**	**26**	**27**	**28**	**29**	**30**	**31**	**32**	**33**	**34**	**35**
(даты)	**29-04**	**05-11**	**12-18**	**19-25**	**26-01**	**02-08**	**09-15**	**16-22**	**23-29**	**01-07**	**08-14**	**15-21**	**22-28**	**29-04**	**05-11**	**12-18**	**19-25**	**26-02**
I курс	**к**	**к**																
II курс	**к**	**к**																
III курс	**к**	**к**																
IV курс	**к**	**к**							**у**	**у**	**у**	**п**	**п**	**п**	**п**	**э**	**д**	**д**

э - теоретическое обучение и аттестация

к - промежуточная аттестация

у - каникулы

п - преддипломная практика

д - учебная практика без теоретического обучения

Месяцы	Май				Июнь				Июль					Август			
Недели	**36**	**37**	**38**	**39**	**40**	**41**	**42**	**43**	**44**	**45**	**46**	**47**	**48**	**49**	**50**	**51**	**52**
(даты)	**03-09**	**10-16**	**17-23**	**24-30**	**31-06**	**07-13**	**14-20**	**21-27**	**28-04**								
I курс							**э**	**э**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**
II курс					**п**	**п**	**п**	**э**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**
III курс					**п**	**п**	**п**	**п**	**э**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**	**к**
IV курс	**д**	**д**	**г**	**г**	**г**	**г**	**г**	**г**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**

учебная практика

г	- государственная (итоговая) аттестация	п	- производственная практика (практика по профилю специальности)

3. План учебного процесса (ППССЗ по специальности СПО

23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	17 нед.	22 нед.	16 нед.	23 нед.	16 нед.	24 нед.	17 нед.	13 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОУД.00	**Общеобразовательный цикл**	**1/12/3**	**2106**	**702**	**1404**	**767**		**612**	**792**						
	Общие дисциплины														
ОУД.01	Русский язык	-, Э	117	39	78	58		34/2	44/2						
ОУД.02	Литература	-, ДЗ	176	59	117	30		51/3	66/3						
ОУД.03	Иностранный язык	-, ДЗ	175	58	117	117		51/3	66/3						
ОУД.04	Математика	-, Э	351	117	234	234		102/6	132/6						
ОУД.05	История	-, ДЗ	175	58	117	30		51/3	66/3						
ОУД.06	Физическая культура	З, ДЗ	175	58	117	114		51/3	66/3						
ОУД.07	ОБЖ	-, ДЗ	105	35	70	14		34/2	36/2						

ОУД.08	Астрономия	-, ДЗ	54	18	36	8		17/1	19/1						
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей														
ОУД.09	Информатика	-, ДЗ	150	50	100	50		34/2	66/3						
ОУД.10	Физика	-, Э	182	61	121	20		51/3	70/3						
ОУД.11	Химия	-, ДЗ	117	39	78	34		34/2	44/2						
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, ДЗ	167	56	111	22		51/3	60/2-3						
ОУД.13	Биология	-, ДЗ	54	18	36	8		17/1	19/1						
ОУД.14	Экология	-, ДЗ	54	18	36	4		17/1	19/1						
УД.00	**Дополнительные дисциплины**														
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	ДЗ	54	18	36	30		17/1	19/1						
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**	**5/4/-**	**702**	**234**	**468**	**377**				**112**	**80**	**112**	**148**	**60**	**24**
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	60	12	48	4						48/3			
ОГСЭ.02	История	ДЗ	60	12	48	4				48/3					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,-,-,-,-,-,ДЗ	210	24	186	186				32/2	40/2	32/2	40/2	30/2	12/2
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,3,ДЗ	372	186	186	183				32/2	40/2	32/2	40/2	30/2	12/2
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный цикл**	**-/2/-**	**216**	**72**	**144**	**84**				**64**	**80**				
ЕН.01	Математика	ДЗ	96	32	64	40				64/4					
ЕН.02	Информатика	-, ДЗ	120	40	80	44					80/4				
П.00	**Профессиональный цикл**	**-/22/9**	**3978**	**666**	**3312**	**512**	**18**			**400**	**668**	**464**	**784**	**552**	**444**
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**-/6/3**	**798**	**266**	**532**	**276**				**144**	**179**	**48**	**68**	**45**	**48**
ОП.01	Инженерная графика	-, ДЗ	108	36	72	60				32/2	40/2				
ОП.02	Техническая механика	-, ДЗ	108	36	72	34				32/2	40/2				

ОП.03	Электротехника и электроника	-, Э	197	66	131	94				32/2	65/3-4				
ОП.04	Материаловедение	Э	72	24	48	14				48/3					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	67	22	45	10								45/3	
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	72	24	48	8									48/8
ОП.07	Охрана труда	Э	72	24	48	8						48/3			
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	48							68/3-4		
ОП.09	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	51	17	34	4					34/2-1				
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**-/16/6**	**3343**	**563**	**2780**	**258**	**60**			**256**	**489**	**416**	**716**	**507**	**396**
ПМ.01	**Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**	**Э(к)**	**1164**	**236**	**928**	**108**	**20**				**68**	**384**	**476**		
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики	-, ДЗ	267	89	178	20					22/1	64/4	92/5		
МДК.01.02	Техническая эксплуатация и ремонт электронных систем	-, Э	310	103	207	66	20				23/1	64/4	120/6		
МДК.01.03	Устройство и техническое обслуживание автомобилей	-, ДЗ	131	44	87	22					23/1	64/4			
УП. 01	Учебная практика	-, ДЗ	312		312							192/12	120/6		
ПП. 01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	144		144								144/36		
ПМ.02	**Организация деятельности коллектива исполнителей**	**Э(к)**	**479**	**86**	**393**	**20**	**20**					**32**	**100**	**237**	**24**
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею	-, -, ДЗ	176	59	117	20	20					32/2	40/2	45/3	

МДК.02.02	Экономика организации	-, ДЗ	81	27	54	24								30/2	24/4
УП. 02	Учебная практика	-, ДЗ	150		150								60/3	90/6	
ПП. 02	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	72		72									72/36	
ПМ.03	**Участие в конструкторско-технологической работе**	**Э(к)**	**456**	**92**	**364**	**40**							**40**	**90**	**234**
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики	-, -, ДЗ	276	92	184	40							40/2	90/6	54/9
УП. 03	Учебная практика	ДЗ	108		108										108/36 в конце
ПП. 03	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-	72		72										72/36
ПМ.04	**Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики**	**Э(к)**	**498**	**80**	**418**	**50**	**20**						**100**	**180**	**138**
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	-, -, ДЗ	240	80	160	50	20						40/2	90/6	30/5
УП. 04	Учебная практика	-, -, ДЗ	186		186								60/3	90/6	36/6
ПП. 04	Производственная практика (практика по профилю специальности)	-	72		72										72/36
ПМ.05.	**Выполнение работ по профессии «Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования»**	**Э(к)**	**746**	**69**	**677**	**40**				**256**	**421**				

МДК.05.01	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	ДЗ	96	32	64	16				32/2 32/2					
МДК.05.02	Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования	ДЗ	110	37	73	24					73/4				
УП.05	Учебная практика	-, ДЗ	432		432					192/12	240/12				
ПП.05	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	108		108						108/36				
	Всего	**6/40/12**	**7002**	**1672**	**5328**	**1663**	**60**	**612**	**792**	**576**	**828**	**576**	**864**	**612**	**468**
ПДП	**Преддипломная практика**														**4 нед.**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**														**6 нед.**

Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 час.) **Государственная итоговая аттестация** **1. Программа базовой подготовки** 1.1. Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с _____ по _____ (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с _____ по _____ (всего 2 нед.) 1.2. Государственные экзамены: не предусмотрены	**Всего**	дисциплин и МДК	**612**	**792**	**384**	**480**	**384**	**480**	**360**	**180**
		учебной практики			**192**	**240**	**192**	**240**	**180**	**144/108**
		производственной практики				**108**		**144**	**72**	**144**
		преддипломной практики								**144**
		экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))	**-**	**3**	**1**	**2**	**1**	**2**	**-**	**3**
		дифференцир. зачетов	**-**	**12**	**3**	**7**	**2**	**4**	**4**	**8**
		зачетов	**1**	**-**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**-**

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

СПО 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Социально-экономических и общественных дисциплин
2.	Русского языка и литературы
3.	Иностранного языка
4.	Физики
5.	Химии и биологии
6.	Математики
7.	Информатики
8.	Инженерной графики
9.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
10.	Метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1.	Электротехники и электроники
2.	Материаловедения
3.	Электроэнергетических систем транспортного электрооборудования
4.	Технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования
	Мастерские (учебно-производственные участки):
1.	Слесарно-механическая
2.	Электромонтажная
	Спортивный комплекс:
1.	Спортивный зал
2.	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3.	Место для стрельбы
	Залы:
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал