

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБОУ «РПТК» А.Ф. Смыслов
« _____ » _____ 2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.16 «Технология машиностроения» для групп №№ 25,34

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **3 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

3. План учебного процесса ППСЗ по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр/ в неделю)							
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс		IV курс		
					Нагрузка на дисциплины и МДК			Консультации	Практика	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 16,5 нед.	4 сем. 23 нед.	5 сем. 16,5 нед.	6 сем. 23 нед.	7 сем. 16 нед.	8 сем. 23 нед.	
					Всего	в том числе													
Теоретические занятия	Лаб. и практич. занятия	Курсовое проектирование																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	1/10/4	1476	10	1404				62	-	45	578	826						
ОД.01	Русский язык	-, Э	82		76				6		6	34/2	42/2						
ОД.02	Литература	-, ДЗ	116		112				4		2	51/3	61/3						
ОД.03	История	-, ДЗ	136		130				6		2	68/4	62/3						
ОД.04	Обществознание	-, ДЗ	72		70				2		2	17/1	53/2						
ОД.05	География	-, ДЗ	72		70				2		2	17/1	53/2						
ОД.06	Иностранный язык	-, ДЗ	90		88				2		2	34/2	54/2						
ОД.07	Математика	-, Э	340		320				20		6	136/8	184/8						
ОД.08	Информатика	-, ДЗ	108		102				6		2	51/3	51/2						
ОД.09	Физическая культура	3, ДЗ	72		72				-		2	34/2	38/2						
ОД.10	ОБЖ	-, ДЗ	68		68				-		1	34/2	34/1						
ОД.11	Физика	-, Э	144		138				6		6	51/3	87/4						
ОД.12	Химия	-, ДЗ	72		68				4		2	17/1	51/2						
ОД.13	Биология	-, ДЗ	72		68				4		2	34/2	34/1						
ИП	Индивидуальный проект	-, Э	32	10	22				-		4		22/1						



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» для группы № 7

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **4 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

1. Пояснительная записка

1.1. Общие положения

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) ОГБПОУ «РПТК» (далее – Колледж) разработан на основе следующих нормативных документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки от 09.12.2016 года № 1561 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 26.12.2016, рег. № 44979);
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июля 2014 г., регистрационный № 33335), с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 октября 2014 г. № 1307 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 октября 2014 г., регистрационный № 34342) и от 9 апреля 2015 г. № 387 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 8 мая 2015 г., регистрационный № 37221);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 968 от 16 августа 2013г., зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №30306 от 01 ноября 2013г.) «Об Утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (ред. от 17.11.2017 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №24480 от 07 июня 2012 г.) «Об Утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (ред. от 29.06.2017 г.);

- Приказ Минтруда России от 08 декабря 2014 № 985н (ред. от 28 ноября 2016 г.) «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35471);

- Приказ Минтруда России от 21 ноября 2014 № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2014 г., регистрационный №35246); - Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);

- Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848);

- Примерная основная образовательная программа среднего общего образования, одобренная решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з);

- Техническое описание компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» конкурсного движения «Молодые профессионалы» (WorldSkills);

- другие нормативные акты, регулирующие деятельность профессиональных образовательных организаций;

- Устав ОГБПОУ «РПТК».;

- локальные акты ОГБПОУ «РПТК».

Учебный план самостоятельно разрабатывается и утверждается Колледжем, реализующим данную образовательную программу СПО – программу подготовки специалистов среднего звена.

При разработке учебного плана определяются качественные и количественные характеристики образовательной программы по специальности среднего профессионального образования, в том числе:

- объёмные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;

- объёмные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации, условия проведения демонстрационного экзамена в структуре процедур государственной итоговой аттестации.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

В процессе разработки учебного плана учитываются общие правила, определяющие параметры организации образовательного процесса:

- объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе не может превышать 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу;
 - все виды проводимых учебных мероприятий, требующих взаимодействия обучаемого и обучающего должны быть отражены в объеме часов дисциплин, междисциплинарных курсов, практик, составляющих структуру учебного плана;
 - время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии, но входит в объем часов учебного плана. Организация самостоятельной работы обучающихся относится к свободе образовательной организации;
 - объем образовательной нагрузки обучающихся при очной форме обучения во взаимодействии с преподавателем должен составлять не менее 70 процентов от объема, отводимого на учебные циклы образовательной программы СПО;
 - суммарный бюджет времени по учебным циклам не может быть менее соответствующих объемов, указанных во ФГОС СПО по специальности;
 - общая продолжительность каникул при освоении ППССЗ составляет 8 - 11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период, за исключением последнего года обучения, когда каникулы составляют 2 недели в зимний период;
 - образовательная программа СПО должна предусматривать включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями.
- Учебный год в колледже начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров. Время завершения обучения на последнем курсе зависит от общей продолжительности обучения по данной специальности.

Продолжительность учебной недели - пятидневная. Объем образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателями и самостоятельную работу.

Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия могут быть сгруппированы парами.

Консультации проводятся за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль. Формы проведения консультаций – групповые.

В рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» 70 процентов от общего объема времени отводится для освоения основ военной службы юношами, для подгрупп девушек этот объем времени может быть ориентирован на освоение основ медицинских знаний. С юношами проводятся пятидневные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами на основании совместного приказа Минобрнауки РФ и Минобороны РФ от 24.02.10 № 96/134.

Планирование времени, отводимого на реализацию дисциплины «Физическая культура», осуществляется в пределах объема часов, обозначенном ФГОС СПО на учебные циклы. Кроме указанного времени, Колледж может предусмотреть дополнительно до 2-х часов в неделю на игровые виды подготовки в рамках кружковой работы (дополнительных образовательных программ, или за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

1.3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ).

Общеобразовательный цикл ООП по специальности СПО сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказы Минобрнауки России от 09.03.2004г. № 1312, от 20.08.2008г. №241 и от 30.08.2010г. №889) и «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007г. №03-1180).

В соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования при разработке учебного плана ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования ППССЗ сформирован общеобразовательный цикл, включающий образовательные учебные дисциплины из образовательных предметных областей: филология, иностранный язык, общественные науки, математика и информатика, естественные науки, физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Общеобразовательный цикл осваивается студентами на 1-ом курсе.

Экзамены проводятся по математике, физике и русскому языку.

В учебном плане, в рамках дисциплины «Технология (индивидуальный проект)» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках ряда изучаемых дисциплин, в избранной области деятельности (исследовательской, практической, художественно-творческой). Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение времени, отведенного на освоение учебной дисциплины, должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта и пройти процедуру защиты в рамках экзамена.

Наличие самостоятельной работы не предусмотрено на основании Методических рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет» Центр развития профессионального образования).

Общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, направленный на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности составляет 1476 часов, включая промежуточную аттестацию. Объем нагрузки по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла определяется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) (до момента выхода новых рекомендаций по вопросам реализации программы среднего общего образования в рамках программ СПО).

1.4. Основная профессиональная образовательная программа

Инвариантная часть ООП по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства составляет 5472 академических часа (70%), вариативная часть – 1944 академических часа (30%). Объем часов учебных занятий и практик составляет 6545 академических часов (88%). Объем самостоятельной работы обучающихся составляет 90 академических часов. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла для данной специальности СПО предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура». Общий объем нагрузки на освоение дисциплины «Физическая культура» составляет 248 академических часов, на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отведено время в объеме 69

академических часов.

Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты (по всем семестрам, за исключением последнего) и дифференцированный зачет (в заключительном семестре освоения дисциплины), не учитываемые при подсчете допустимого количества зачетов в учебном году.

При реализации дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, должно быть предусмотрено для освоения основ военной службы юношами, а для подгрупп девушек этот объем времени должен быть ориентирован на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено выполнение курсовых проектов в рамках следующих дисциплин и профессиональных модулей: ОП. 08 Технология машиностроения, МДК.01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования, МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала, МДК.06.01 Технология обработки на металлорежущих станках.

При реализации образовательных программ среднего профессионального образования в данном учебном плане Колледжа предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная). На учебную и производственную практики выделяется не менее 25 процентов от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла - в данном учебном плане 66% от профессионального цикла ООП.

Учебная практика и производственная (по профилю специальности) практика проводятся колледжем при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно или рассредоточено путем чередования с теоретическими занятиями. Учебным планом предусматривается: - производственная практика (по профилю специальности) – 25 недель; - учебная практика – 30,5 недели; - производственная практика (преддипломная) – 4 недели.

Преддипломная практика проводится концентрированно.

Проведение преддипломной практики по данной специальности ориентировано на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм, а также на апробацию основных положений дипломной работы (дипломного проекта).

Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, планируется непрерывно после освоения учебной практики и производственной практики (по профилю специальности) и проводится в период между временем проведения последней сессии и временем, отведенным на государственную итоговую аттестацию (ГИА).

Длительность проведения преддипломной практики, планируемой при построении образовательного процесса, не превышает 144 часа.

1.5. Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с ФГОС СПО Колледж при разработке учебного плана использовал часть от общего объема времени образовательной программы, направленную на учет требований участников образовательных отношений (вариативную часть). В соответствии с ст. 2 ФЗ «Об образовании в РФ» сегодня к категории «участники образовательных отношений» относятся обучающиеся, родители (законные представители) несовершеннолетних обучающихся, педагогические работники и их представители, организации, осуществляющие образовательную деятельность. Стороной, представляющей сторону обучающихся и их родителей, также становятся организации – заказчики кадров, работодатели, призванные выражать интересы выпускников для обеспечения их дальнейшей занятости.

Цель планирования вариативной части ориентирована на расширение основных видов деятельности, освоение которых приводит к получению квалификации, углубления подготовки обучающегося в рамках получаемой квалификации, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

При планировании распределения вариативной части образовательной программы использован объем времени, указанный в ФГОС СПО для срока обучения специалистов на базе среднего общего образования из расчета не менее 30 процентов от общего объема образовательной программы - 1944 часа.

Вариативная часть при формировании образовательной программы направлена на увеличение времени, необходимого на реализацию учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практик) обязательной части и на введение новых учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы, определенных на основе анализа требований отрасли, региональных работодателей, международных стандартов Ворлдскиллс.

Введены новые дисциплины и МДК: Организация предпринимательской деятельности, Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста, Технология обработки на металлорежущих станках.

Увеличен объем времени на углубление и усиление тем по дисциплинам и профессиональным модулям (междисциплинарным курсам и практикам) обязательной части: общий гуманитарный и социально-экономический цикл на 108 часов, математический и общий естественнонаучный цикл на 20 часов, общепрофессиональный цикл на 868 часов, профессиональный цикл на 588 часов.

При определении целевых ориентиров при планировании и распределении объема часов, отводимого на вариативную часть, Колледж руководствовался анализом данного ФГОС СПО и примерной основной образовательной программой по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, а также тенденциями комплексных региональных программ развития кадров и рекомендациями предприятий - заказчиков кадров, осуществляющих спрос на общие и профессиональные компетенции выпускников образовательных организаций с учетом международных требований и профессиональных стандартов.

1.6. Адаптационные дисциплины

Образовательная программа СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства включает адаптационные дисциплины, обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями: адаптированы дисциплины «Физическая культура» (общеобразовательный цикл), «Физическая культура» (общий гуманитарный и социально-экономический цикл), а также программы учебной практики.

1.7. Оценивание качества освоения ППСЗ

1.7.1. Формы проведения текущей аттестации

Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. Текущий контроль проводится по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и междисциплинарному курсу, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки; по выполненным лабораторным и практическим работам - в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д.

Контрольно-оценочные материалы разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения по каждой дисциплине, междисциплинарному курсу, рассматриваются на заседаниях ЦК (цикловой комиссии), утверждаются директором Колледжа.

В Колледже принята шкала оценок по баллам: «5» - отлично; «4» - хорошо; «3» - удовлетворительно; «2» - неудовлетворительно.

1.7.2. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой (дифференцированного) и экзаменов: зачеты с оценкой (дифференцированные) – за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса (в размере 1-2 академических часов), практик (в размере 6 академических часов); экзамены – за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины, междисциплинарный курс. Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является – экзамен по модулю (Эм), по модулю, предусматривающему освоение профессии рабочего, – экзамен квалификационный (Эк); такие экзамены проводятся за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

При организации обучения формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине, междисциплинарному курсу, профессиональному модулю являются экзамен, зачет с оценкой (дифференцированный).

В случае, если имеется родственная тематика профессионального модуля и компетенции Союза Ворлдскиллс Россия, процедура промежуточной аттестации может проводиться с полным или частичным применением материалов Союза в формате демонстрационного экзамена.

В структуре промежуточной аттестации по каждому семестру предусмотрено не менее одного экзамена, при этом количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году. При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена, Колледжем определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены проводятся за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках профессионального цикла. Количество зачетов - не более 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре. Допускается, что за каждый реализуемый семестр процедура промежуточной аттестации может не предусматриваться для всех без исключения дисциплин и междисциплинарных курсов, практик, профессиональных модулей, установленных в учебном плане Колледжем.

В случае, если в учебном плане по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, а также в случае, если при реализации программы планируется подготовка курсового проекта (работы), выделяются часы на проведение консультаций для обучающихся. Время, отводимое на консультации, выделяется за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

1.7.3 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Объем часов, отводимых в ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации, составляет 216 часов. Объем часов, отводимый на государственную итоговую аттестацию, приведен в расчете на одного обучающегося.

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационный экзамен. Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. Задания демонстрационного экзамена предоставляются Союзом ВСП или разрабатываются с учетом оценочных материалов ВСП. Демонстрационный экзамен проводится по стандартам ВСП. Колледж обеспечивает проведение предварительного инструктажа непосредственно в месте проведения ДЭ.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из числа педагогических работников ОГБПОУ «РПТК», представителей работодателей, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, а также экспертов союза Ворлдскиллс Россия.

1.8. Освоение профессий рабочих и должностей служащих, предусмотренных в рамках реализации ФГОС по специальности

В рамках реализации образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено дополнительное освоение профессий рабочих, должностей служащих.

Данным учебным планом по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено освоение профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Распределение часов, выделенных на консультации и самостоятельную работу, согласно ПССЗ по специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 курс	2 курс		3 курс		4 курс		5 курс		Всего	
1	2	3	4		5		6		7		8	
		Конс.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	54									54	
	Общие дисциплины											
ОУД.01	Русский язык	12									12	
ОУД.02	Литература	4									4	
ОУД.03	Иностранный язык	4									4	
ОУД.04	Математика	12									12	
ОУД.05	История	2									2	
ОУД.06	Физическая культура	-									-	
ОУД.07	ОБЖ	-									-	
ОУД.08	Астрономия	-									-	
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей											
ОУД.09	Информатика	4									4	
ОУД.10	Физика	12									12	
ОУД.11	Химия	2									2	
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)	2									2	
ОУД.13	Биология	-									-	
ОУД.14	Экология	-									-	
УД.00	Дополнительные дисциплины											
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	-									-	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл										18	10
ОГСЭ.01	Основы философии		2	1							2	1
ОГСЭ.02	История		2	1							2	1
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4	1	4	1	4	1	2	1	14	4
ОГСЭ.04	Физическая культура		-	1	-	1	-	1	-	1	-	4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл										14	6
ЕН.01	Математика		10	4							10	4
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности							4	2		4	2
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл										48	37
ОП. 01	Инженерная графика		6	6							6	6
ОП. 02	Компьютерная графика				6	4					6	4
ОП. 03	Техническая механика		2	2							2	2
ОП. 04	Материаловедение		6	4							6	4
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация				2	2					2	2
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты		6	2							6	2
ОП. 07	Технологическое оборудование				2	2					2	2
ОП. 08	Технология машиностроения		-	2	6	2					6	4
ОП. 09	Технологическая оснастка				2	2					2	2
ОП. 10	Программирование для автоматизированного оборудования				6	2					6	2
ОП. 11	Экономика и организация производства							2	2		2	2
ОП. 12	Правовые основы профессиональной деятельности							-	1		-	1
ОП. 13	Охрана труда						2	1			2	1

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности								1			-	1
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности								1			-	1
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста										1	-	1
П.00	Профессиональный цикл											46	37
ПМ. 01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных											16	9
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования				2	2	4	2	4	2		10	6
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании						6	3				6	3
ПМ. 02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном											14	8
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования				4	2	4	2	2	2		10	6
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий						4	2				4	2
ПМ. 03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве											6	6
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования						2	3	4	3		6	6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве											2	6
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования						2	6				2	6
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала											2	6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала						2	6				2	6
ПМ.06	Выполнение работ по профессии рабочего «Станочник широкого профиля»											6	2
МДК.06.01	Технология металлообработки на токарных станках		2		4	2						6	2
	Итого		54	40	24	38	22	30	29	18	15	180	90

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы			Производственная практика					Каникулы		Всего
-------	--	--	---------------------------	--	--	--	--	----------	--	-------

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация		(по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,3	10,7		-	2	-	10	52
III курс	26,5	7,5	5	-	2	-	11	52
IV курс	27,5	10,5	2	-	1		11	52
V курс	9,2	1,8	18	4	2	6	2	43
Всего	131,5	30,5	25	4	9	6	45	251

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	э
III курс												п	п	п	п	п	э
IV курс																	
V курс												п	п	п	п	п	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к																
V курс	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	э	д	д

Месяцы	Май				Июнь				Июль				Август				
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс									э	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс								э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс					у	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
V курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение и УП

- каникулы

- промежуточная аттестация

- преддипломная практика

- государственная (итоговая) аттестация

п

- ПП (концентр.)

ОП. 14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	69	1	66	18	48			2							68/4				
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	39	27	12			1								40/2			
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	33	1	31	27	4			1									32/3		
П.00	Профессиональный цикл	-/18/8	3252	37	1111			80	46	1926	132			160	384	356	299	408	668	390	468
ПМ. 01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/3/2	855	9	384			30	16	420	26						161	187	180	44	252
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э	300	6	278	48	200	30	10	6							92/4	68/4	80/4	44/4	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ	117	3	106	46	60		6	2							68/4	40/2			
УП. 01	Учебная практика	ДЗ	180							174	6						69/3	51/3	60/3		
ПП. 01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	252							246	6										252/36
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6											
ПМ. 02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-/3/2	669	8	237				14	384	26						138	153	100	34	216
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем	Э	193	6	171	71	100		10	6							69/3	34/2	40/2	34/3	

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Кабинеты:

- «Общественные и социально-экономические дисциплины»
- «История и обществознание»
- «Иностранный язык»
- «Информационные и математические дисциплины»
- «Информатика и информационно-коммуникационные технологии»
- «Спецдисциплины технического профиля»
- «Общетехнические дисциплины»
- «Специальные дисциплины металлообрабатывающего и машиностроительного профиля»
- «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»

Лаборатории:

- «Лаборатория систем ЧПУ»
- «Информационные технологии»
- «Участок станков с ЧПУ»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Работы на универсальных станках»
- «Токарные работы на станках с ЧПУ»
- «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
- «Реверсивный инжиниринг»

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал
- Открытая спортивная площадка
- Тир (место для стрельбы)

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актный зал

ОГБПОУ «РПТК», реализующий программу по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лаборатория систем ЧПУ:

1. компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
электронные образовательные ресурсы:

- «Технология машиностроения» Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин;
- «Технология машиностроения» Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении;
- «Технологическая оснастка»;
- «Технологическое оборудование машиностроительного производства»;
- «Допуски и технические измерения»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Материаловедение»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): Метрология и стандартизация;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Инженерная графика».

Участок станков с ЧПУ:

- лицензионные компьютерные программы для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ SIEMENS Sinumerik, GE FANUC токарных, фрезерных станков;
- настольный токарный станок с ЧПУ- CONCEPT TURN 55 со сменными панелями;
- настольный фрезерный станок с ЧПУ- фрезерный 3-х осевой ONC;
- персональные компьютеры на 13 рабочих мест, включая место преподавателя;
- сетевое оборудование и средства коммутационной связи места преподавателя, рабочих мест и станков;
- 11 комплектов учебно-методической документации на русском языке.

Мастерская «Работы на универсальных станках»:

52 единицы токарного и фрезерного оборудования, в том числе:

- широкоуниверсальные фрезерные станки
- токарно-винторезные станки
- координатно-расточные станки и др.,

а также:

- комплекты инструментов для фрезерной и токарной обработки
- мерительный инструмент и оснастка
- тиски машинные прецезионные и т.д.

Мастерская «Токарные работы на станках с ЧПУ»:

- 2 универсальных токарных станка с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline V3 с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- 2 компьютера с программным обеспечением MasterCAM
- МФУ цветное лазерное формата А3-А4

Мастерская «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»:

- фрезерный станок с ЧПУ DMG MORI DMC 635 eco с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- компьютер с программным обеспечением MasterCAM
- рабочее место оператора станков с ЧПУ

Мастерская «Реверсивный инжиниринг»:

- 2 установки послойного синтеза FDM – типа с двумя экструдерами/3D принтер BCN3D Sigmaх
- 10 бесконтактных измерительных комплекса Volume Technologies Atom/3D сканер Volume Technologies VT АТОМ
- компьютеры с предустановленным ПО для 3D сканера, установки послойного синтеза и моделирования
- катушки с PLA-пластиком
- катушки с PVA-пластиком

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»
_____ **А.Ф. Смыслов**
« ____ » _____ **2021 г.**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» для групп № 92, 103

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **4 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

1. Пояснительная записка

1.1. Общие положения

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) ОГБПОУ «РПТК» (далее – Колледж) разработан на основе следующих нормативных документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки от 09.12.2016 года № 1561 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 26.12.2016, рег. № 44979);
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июля 2014 г., регистрационный № 33335), с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 октября 2014 г. № 1307 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 октября 2014 г., регистрационный № 34342) и от 9 апреля 2015 г. № 387 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 8 мая 2015 г., регистрационный № 37221);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 968 от 16 августа 2013г., зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №30306 от 01 ноября 2013г.) «Об Утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (ред. от 17.11.2017 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №24480 от 07 июня 2012 г.) «Об Утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (ред. от 29.06.2017 г.);

- Приказ Минтруда России от 08 декабря 2014 № 985н (ред. от 28 ноября 2016 г.) «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35471);
- Приказ Минтруда России от 21 ноября 2014 № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2014 г., регистрационный №35246);
- Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);
- Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848);
- Примерная основная образовательная программа среднего общего образования, одобренная решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з);
- Техническое описание компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» конкурсного движения «Молодые профессионалы» (WorldSkills);
- другие нормативные акты, регулирующие деятельность профессиональных образовательных организаций;
- Устав ОГБПОУ «РПТК».;
- локальные акты ОГБПОУ «РПТК».

Учебный план самостоятельно разрабатывается и утверждается Колледжем, реализующим данную образовательную программу СПО – программу подготовки специалистов среднего звена.

При разработке учебного плана определяются качественные и количественные характеристики образовательной программы по специальности среднего профессионального образования, в том числе:

- объёмные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;

- объёмные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации, условия проведения демонстрационного экзамена в структуре процедур государственной итоговой аттестации.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

В процессе разработки учебного плана учитываются общие правила, определяющие параметры организации образовательного процесса:

- объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе не может превышать 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу;
 - все виды проводимых учебных мероприятий, требующих взаимодействия обучаемого и обучающего должны быть отражены в объеме часов дисциплин, междисциплинарных курсов, практик, составляющих структуру учебного плана;
 - время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии, но входит в объем часов учебного плана. Организация самостоятельной работы обучающихся относится к свободе образовательной организации;
 - объем образовательной нагрузки обучающихся при очной форме обучения во взаимодействии с преподавателем должен составлять не менее 70 процентов от объема, отводимого на учебные циклы образовательной программы СПО;
 - суммарный бюджет времени по учебным циклам не может быть менее соответствующих объемов, указанных во ФГОС СПО по специальности;
 - общая продолжительность каникул при освоении ППССЗ составляет 8 - 11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период, за исключением последнего года обучения, когда каникулы составляют 2 недели в зимний период;
 - образовательная программа СПО должна предусматривать включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями.
- Учебный год в колледже начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров. Время завершения обучения на последнем курсе зависит от общей продолжительности обучения по данной специальности.

Продолжительность учебной недели - пятидневная. Объем образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателями и самостоятельную работу.

Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия могут быть сгруппированы парами.

Консультации проводятся за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль. Формы проведения консультаций – групповые.

В рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» 70 процентов от общего объема времени отводится для освоения основ военной службы юношами, для подгрупп девушек этот объем времени может быть ориентирован на освоение основ медицинских знаний. С юношами проводятся пятидневные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами на основании совместного приказа Минобрнауки РФ и Минобороны РФ от 24.02.10 № 96/134.

Планирование времени, отводимого на реализацию дисциплины «Физическая культура», осуществляется в пределах объема часов, обозначенном ФГОС СПО на учебные циклы. Кроме указанного времени, Колледж может предусмотреть дополнительно до 2-х часов в неделю на игровые виды подготовки в рамках кружковой работы (дополнительных образовательных программ, или за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

1.3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ).

Общеобразовательный цикл ООП по специальности СПО сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказы Минобрнауки России от 09.03.2004г. № 1312, от 20.08.2008г. №241 и от 30.08.2010г. №889) и «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007г. №03-1180).

В соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования при разработке учебного плана ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования ППССЗ сформирован общеобразовательный цикл, включающий образовательные учебные дисциплины из образовательных предметных областей: филология, иностранный язык, общественные науки, математика и информатика, естественные науки, физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Общеобразовательный цикл осваивается студентами на 1-ом курсе.

Экзамены проводятся по математике, физике и русскому языку.

В учебном плане, в рамках дисциплины «Технология (индивидуальный проект)» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках ряда изучаемых дисциплин, в избранной области деятельности (исследовательской, практической, художественно-творческой). Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение времени, отведенного на освоение учебной дисциплины, должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта и пройти процедуру защиты в рамках экзамена.

Наличие самостоятельной работы не предусмотрено на основании Методических рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет» Центр развития профессионального образования).

Общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, направленный на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности составляет 1476 часов, включая промежуточную аттестацию. Объем нагрузки по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла определяется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) (до момента выхода новых рекомендаций по вопросам реализации программы среднего общего образования в рамках программ СПО).

1.4. Основная профессиональная образовательная программа

Инвариантная часть ООП по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства составляет 5472 академических часа (70%), вариативная часть – 1944 академических часа (30%). Объем часов учебных занятий и практик составляет 6545 академических часов (88%). Объем самостоятельной работы обучающихся составляет 90 академических часов. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла для данной специальности СПО предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура». Общий объем нагрузки на освоение дисциплины «Физическая культура» составляет 248 академических часов, на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отведено время в объеме 69

академических часов.

Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты (по всем семестрам, за исключением последнего) и дифференцированный зачет (в заключительном семестре освоения дисциплины), не учитываемые при подсчете допустимого количества зачетов в учебном году.

При реализации дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, должно быть предусмотрено для освоения основ военной службы юношами, а для подгрупп девушек этот объем времени должен быть ориентирован на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено выполнение курсовых проектов в рамках следующих дисциплин и профессиональных модулей: ОП. 08 Технология машиностроения, МДК.01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования, МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала, МДК.06.01 Технология обработки на металлорежущих станках.

При реализации образовательных программ среднего профессионального образования в данном учебном плане Колледжа предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная). На учебную и производственную практики выделяется не менее 25 процентов от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла - в данном учебном плане 66% от профессионального цикла ООП.

Учебная практика и производственная (по профилю специальности) практика проводятся колледжем при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно или рассредоточено путем чередования с теоретическими занятиями. Учебным планом предусматривается: - производственная практика (по профилю специальности) – 25 недель; - учебная практика – 30,5 недели; - производственная практика (преддипломная) – 4 недели.

Преддипломная практика проводится концентрированно.

Проведение преддипломной практики по данной специальности ориентировано на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм, а также на апробацию основных положений дипломной работы (дипломного проекта).

Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, планируется непрерывно после освоения учебной практики и производственной практики (по профилю специальности) и проводится в период между временем проведения последней сессии и временем, отведенным на государственную итоговую аттестацию (ГИА).

Длительность проведения преддипломной практики, планируемой при построении образовательного процесса, не превышает 144 часа.

1.5. Формирование вариативной части ППСЗ

В соответствии с ФГОС СПО Колледж при разработке учебного плана использовал часть от общего объема времени образовательной программы, направленную на учет требований участников образовательных отношений (вариативную часть). В соответствии с ст. 2 ФЗ «Об образовании в РФ» сегодня к категории «участники образовательных отношений» относятся обучающиеся, родители (законные представители) несовершеннолетних обучающихся, педагогические работники и их представители, организации, осуществляющие образовательную деятельность. Стороной, представляющей сторону обучающихся и их родителей, также становятся организации – заказчики кадров, работодатели, призванные выражать интересы выпускников для обеспечения их дальнейшей занятости.

Цель планирования вариативной части ориентирована на расширение основных видов деятельности, освоение которых приводит к получению квалификации, углубления подготовки обучающегося в рамках получаемой квалификации, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

При планировании распределения вариативной части образовательной программы использован объем времени, указанный в ФГОС СПО для срока обучения специалистов на базе среднего общего образования из расчета не менее 30 процентов от общего объема образовательной программы - 1944 часа.

Вариативная часть при формировании образовательной программы направлена на увеличение времени, необходимого на реализацию учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практик) обязательной части и на введение новых учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы, определенных на основе анализа требований отрасли, региональных работодателей, международных стандартов Ворлдскиллс.

Введены новые дисциплины и МДК: Организация предпринимательской деятельности, Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста, Технология обработки на металлорежущих станках.

Увеличен объем времени на углубление и усиление тем по дисциплинам и профессиональным модулям (междисциплинарным курсам и практикам) обязательной части: общий гуманитарный и социально-экономический цикл на 108 часов, математический и общий естественнонаучный цикл на 20 часов, общепрофессиональный цикл на 868 часов, профессиональный цикл на 588 часов.

При определении целевых ориентиров при планировании и распределении объема часов, отводимого на вариативную часть, Колледж руководствовался анализом данного ФГОС СПО и примерной основной образовательной программой по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, а также тенденциями комплексных региональных программ развития кадров и рекомендациями предприятий - заказчиков кадров, осуществляющих спрос на общие и профессиональные компетенции выпускников образовательных организаций с учетом международных требований и профессиональных стандартов.

1.6. Адаптационные дисциплины

Образовательная программа СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства включает адаптационные дисциплины, обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями: адаптированы дисциплины «Физическая культура» (общеобразовательный цикл), «Физическая культура» (общий гуманитарный и социально-экономический цикл), а также программы учебной практики.

1.7. Оценивание качества освоения ППСЗ

1.7.1. Формы проведения текущей аттестации

Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. Текущий контроль проводится по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и междисциплинарному курсу, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки; по выполненным лабораторным и практическим работам - в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д.

Контрольно-оценочные материалы разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения по каждой дисциплине, междисциплинарному курсу, рассматриваются на заседаниях ЦК (цикловой комиссии), утверждаются директором Колледжа.

В Колледже принята шкала оценок по баллам: «5» - отлично; «4» - хорошо; «3» - удовлетворительно; «2» - неудовлетворительно.

1.7.2. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой (дифференцированного) и экзаменов: зачеты с оценкой (дифференцированные) – за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса (в размере 1-2 академических часов), практик (в размере 6 академических часов); экзамены – за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины, междисциплинарный курс. Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является – экзамен по модулю (Эм), по модулю, предусматривающему освоение профессии рабочего, – экзамен квалификационный (Эк); такие экзамены проводятся за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

При организации обучения формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине, междисциплинарному курсу, профессиональному модулю являются экзамен, зачет с оценкой (дифференцированный).

В случае, если имеется родственная тематика профессионального модуля и компетенции Союза Ворлдскиллс Россия, процедура промежуточной аттестации может проводиться с полным или частичным применением материалов Союза в формате демонстрационного экзамена.

В структуре промежуточной аттестации по каждому семестру предусмотрено не менее одного экзамена, при этом количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году. При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена, Колледжем определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены проводятся за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках профессионального цикла. Количество зачетов - не более 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре. Допускается, что за каждый реализуемый семестр процедура промежуточной аттестации может не предусматриваться для всех без исключения дисциплин и междисциплинарных курсов, практик, профессиональных модулей, установленных в учебном плане Колледжем.

В случае, если в учебном плане по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, а также в случае, если при реализации программы планируется подготовка курсового проекта (работы), выделяются часы на проведение консультаций для обучающихся. Время, отводимое на консультации, выделяется за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

1.7.3 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Объем часов, отводимых в ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации, составляет 216 часов. Объем часов, отводимый на государственную итоговую аттестацию, приведен в расчете на одного обучающегося.

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационный экзамен. Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. Задания демонстрационного экзамена предоставляются Союзом ВСП или разрабатываются с учетом оценочных материалов ВСП. Демонстрационный экзамен проводится по стандартам ВСП. Колледж обеспечивает проведение предварительного инструктажа непосредственно в месте проведения ДЭ.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из числа педагогических работников ОГБПОУ «РПТК», представителей работодателей, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, а также экспертов союза Ворлдскиллс Россия.

1.8. Освоение профессий рабочих и должностей служащих, предусмотренных в рамках реализации ФГОС по специальности

В рамках реализации образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено дополнительное освоение профессий рабочих, должностей служащих.

Данным учебным планом по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено освоение профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Распределение часов, выделенных на консультации и самостоятельную работу, согласно ПССЗ по специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 курс	2 курс		3 курс		4 курс		5 курс		Всего	
1	2	3	4		5		6		7		8	
		Конс.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	54									54	
	Общие дисциплины											
ОУД.01	Русский язык	12									12	
ОУД.02	Литература	4									4	
ОУД.03	Иностранный язык	4									4	
ОУД.04	Математика	12									12	
ОУД.05	История	2									2	
ОУД.06	Физическая культура	-									-	
ОУД.07	ОБЖ	-									-	
ОУД.08	Астрономия	-									-	
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей											
ОУД.09	Информатика	4									4	
ОУД.10	Физика	12									12	
ОУД.11	Химия	2									2	
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)	2									2	
ОУД.13	Биология	-									-	
ОУД.14	Экология	-									-	
УД.00	Дополнительные дисциплины											
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	-									-	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл										18	10
ОГСЭ.01	Основы философии		2	1							2	1
ОГСЭ.02	История		2	1							2	1
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4	1	4	1	4	1	2	1	14	4
ОГСЭ.04	Физическая культура		-	1	-	1	-	1	-	1	-	4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл										14	6
ЕН.01	Математика		10	4							10	4
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности							4	2		4	2
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл										48	37
ОП. 01	Инженерная графика		6	6							6	6
ОП. 02	Компьютерная графика				6	4					6	4
ОП. 03	Техническая механика		2	2							2	2
ОП. 04	Материаловедение		6	4							6	4
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация				2	2					2	2
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты		6	2							6	2
ОП. 07	Технологическое оборудование				2	2					2	2
ОП. 08	Технология машиностроения		-	2	6	2					6	4
ОП. 09	Технологическая оснастка				2	2					2	2
ОП. 10	Программирование для автоматизированного оборудования				6	2					6	2
ОП. 11	Экономика и организация производства							2	2		2	2
ОП. 12	Правовые основы профессиональной деятельности							-	1		-	1
ОП. 13	Охрана труда						2	1			2	1

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности								1			-	1
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности								1			-	1
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста										1	-	1
П.00	Профессиональный цикл											46	37
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных											16	9
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования				2	2	4	2	4	2		10	6
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании						6	3				6	3
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном											14	8
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования				4	2	4	2	2	2		10	6
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий						4	2				4	2
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве											6	6
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования						2	3	4	3		6	6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве											2	6
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования						2	6				2	6
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала											2	6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала						2	6				2	6
ПМ.06	Выполнение работ по профессии рабочего «Станочник широкого профиля»											6	2
МДК.06.01	Технология металлообработки на токарных станках		2		4	2						6	2
	Итого		54	40	24	38	22	30	29	18	15	180	90

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы			Производственная практика					Каникулы		Всего
-------	--	--	---------------------------	--	--	--	--	----------	--	-------

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация		(по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,3	10,7		-	2	-	10	52
III курс	26,5	7,5	5	-	2	-	11	52
IV курс	27,5	10,5	2	-	1		11	52
V курс	9,2	1,8	18	4	2	6	2	43
Всего	131,5	30,5	25	4	9	6	45	251

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	э
III курс												п	п	п	п	п	э
IV курс																	
V курс												п	п	п	п	п	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к																
V курс	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	э	д	д

Месяцы	Май				Июнь					Июль				Август			
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс									э	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс								э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс					у	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
V курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение и УП
 к - каникулы
 э - промежуточная аттестация
 Д - преддипломная практика
 Г - государственная (итоговая) аттестация
 п - ПП (концентр.)

ОП. 14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	69	1	66	18	48			2							68/4				
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	39	27	12			1								40/2			
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	33	1	31	27	4			1									32/3		
П.00	Профессиональный цикл	-/18/8	3252	37	1111			80	46	1926	132			160	384	356	299	408	668	390	468
ПМ. 01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/3/2	855	9	384			30	16	420	26						161	187	180	44	252
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э	300	6	278	48	200	30	10	6							92/4	68/4	80/4	44/4	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ	117	3	106	46	60		6	2							68/4	40/2			
УП. 01	Учебная практика	ДЗ	180							174	6						69/3	51/3	60/3		
ПП. 01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	252							246	6										252/36
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6											
ПМ. 02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-/3/2	669	8	237				14	384	26						138	153	100	34	216
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем	Э	193	6	171	71	100		10	6							69/3	34/2	40/2	34/3	

	Консультации, в т.ч.:		180																				
	- консультации (за счет часов ПА)		180																				
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)																						
	Самостоятельная работа (за счет часов ПА)		90																				
ПДП	Преддипломная практика		144																				
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																				
Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломной работы).				ВСЕГО	дисциплин и МДК						612	792	480	576	264	690	510	480	330				
					учебной практики								96	288	132	138	102	276	66				
					производственной практики										180			72	180	468			
					преддипломной практики																144		
					экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)						-	4	-	3	1	3	-	2	4	2			
					дифференцированных зачетов						-	11	1	3	3	3	3	8	10	2			
					зачетов						1	-	1	1	1	1	1	1	-	-			

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Кабинеты:

- «Общественные и социально-экономические дисциплины»
- «История и обществознание»
- «Иностранный язык»
- «Информационные и математические дисциплины»
- «Информатика и информационно-коммуникационные технологии»
- «Спецдисциплины технического профиля»
- «Общетехнические дисциплины»
- «Специальные дисциплины металлообрабатывающего и машиностроительного профиля»
- «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»

Лаборатории:

- «Лаборатория систем ЧПУ»
- «Информационные технологии»
- «Участок станков с ЧПУ»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Работы на универсальных станках»
- «Токарные работы на станках с ЧПУ»
- «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
- «Реверсивный инжиниринг»

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал
- Открытая спортивная площадка
- Тир (место для стрельбы)

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актный зал

ОГБПОУ «РПТК», реализующий программу по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лаборатория систем ЧПУ:

2. компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
электронные образовательные ресурсы:

- «Технология машиностроения» Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин;
- «Технология машиностроения» Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении;
- «Технологическая оснастка»;
- «Технологическое оборудование машиностроительного производства»;
- «Допуски и технические измерения»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Материаловедение»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): Метрология и стандартизация;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Инженерная графика».

Участок станков с ЧПУ:

- лицензионные компьютерные программы для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ SIEMENS Sinumerik, GE FANUC токарных, фрезерных станков;
- настольный токарный станок с ЧПУ- CONCEPT TURN 55 со сменными панелями;
- настольный фрезерный станок с ЧПУ- фрезерный 3-х осевой ONC;
- персональные компьютеры на 13 рабочих мест, включая место преподавателя;
- сетевое оборудование и средства коммутационной связи места преподавателя, рабочих мест и станков;
- 11 комплектов учебно-методической документации на русском языке.

Мастерская «Работы на универсальных станках»:

52 единицы токарного и фрезерного оборудования, в том числе:

- широкоуниверсальные фрезерные станки
- токарно-винторезные станки
- координатно-расточные станки и др.,

а также:

- комплекты инструментов для фрезерной и токарной обработки
- мерительный инструмент и оснастка
- тиски машинные прецизионные и т.д.

Мастерская «Токарные работы на станках с ЧПУ»:

- 2 универсальных токарных станка с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline V3 с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- 2 компьютера с программным обеспечением MasterCAM
- МФУ цветное лазерное формата А3-А4

Мастерская «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»:

- фрезерный станок с ЧПУ DMG MORI DMC 635 eco с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- компьютер с программным обеспечением MasterCAM
- рабочее место оператора станков с ЧПУ

Мастерская «Реверсивный инжиниринг»:

- 2 установки послойного синтеза FDM – типа с двумя экструдерами/3D принтер BCN3D Sigmaх
- 10 бесконтактных измерительных комплекса Volume Technologies Atom/3D сканер Volume Technologies VT АТОМ
- компьютеры с предустановленным ПО для 3D сканера, установки послойного синтеза и моделирования
- катушки с PLA-пластиком
- катушки с PVA-пластиком

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»

А.Ф. Смыслов
« ____ » _____ **2020 г.**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по специальности СПО
15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» для группы № 72

Квалификация: **техник-технолог.**

Форма обучения: **очная.**

Срок получения образования: **4 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

1. Пояснительная записка

1.1. Общие положения

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) ОГБПОУ «РПТК» (далее – Колледж) разработан на основе следующих нормативных документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки от 09.12.2016 года № 1561 (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 26.12.2016, рег. № 44979);
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июля 2014 г., регистрационный № 33335), с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 октября 2014 г. № 1307 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 октября 2014 г., регистрационный № 34342) и от 9 апреля 2015 г. № 387 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 8 мая 2015 г., регистрационный № 37221);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 968 от 16 августа 2013г., зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №30306 от 01 ноября 2013г.) «Об Утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (ред. от 17.11.2017 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации (рег. №24480 от 07 июня 2012 г.) «Об Утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (ред. от 29.06.2017 г.);

- Приказ Минтруда России от 08 декабря 2014 № 985н (ред. от 28 ноября 2016 г.) «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35471);
- Приказ Минтруда России от 21 ноября 2014 № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2014 г., регистрационный №35246);
- Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);
- Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848);
- Примерная основная образовательная программа среднего общего образования, одобренная решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з);
- Техническое описание компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» конкурсного движения «Молодые профессионалы» (WorldSkills);
- другие нормативные акты, регулирующие деятельность профессиональных образовательных организаций;
- Устав ОГБПОУ «РПТК».;
- локальные акты ОГБПОУ «РПТК».

Учебный план самостоятельно разрабатывается и утверждается Колледжем, реализующим данную образовательную программу СПО – программу подготовки специалистов среднего звена.

При разработке учебного плана определяются качественные и количественные характеристики образовательной программы по специальности среднего профессионального образования, в том числе:

- объёмные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;

- объёмные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации, условия проведения демонстрационного экзамена в структуре процедур государственной итоговой аттестации.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

В процессе разработки учебного плана учитываются общие правила, определяющие параметры организации образовательного процесса:

- объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе не может превышать 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу;
 - все виды проводимых учебных мероприятий, требующих взаимодействия обучаемого и обучающего должны быть отражены в объеме часов дисциплин, междисциплинарных курсов, практик, составляющих структуру учебного плана;
 - время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии, но входит в объем часов учебного плана. Организация самостоятельной работы обучающихся относится к свободе образовательной организации;
 - объем образовательной нагрузки обучающихся при очной форме обучения во взаимодействии с преподавателем должен составлять не менее 70 процентов от объема, отводимого на учебные циклы образовательной программы СПО;
 - суммарный бюджет времени по учебным циклам не может быть менее соответствующих объемов, указанных во ФГОС СПО по специальности;
 - общая продолжительность каникул при освоении ППССЗ составляет 8 - 11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период, за исключением последнего года обучения, когда каникулы составляют 2 недели в зимний период;
 - образовательная программа СПО должна предусматривать включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями.
- Учебный год в колледже начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров. Время завершения обучения на последнем курсе зависит от общей продолжительности обучения по данной специальности.

Продолжительность учебной недели - пятидневная. Объем образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателями и самостоятельную работу.

Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия могут быть сгруппированы парами.

Консультации проводятся за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину, междисциплинарный курс, профессиональный модуль. Формы проведения консультаций – групповые.

В рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» 70 процентов от общего объема времени отводится для освоения основ военной службы юношами, для подгрупп девушек этот объем времени может быть ориентирован на освоение основ медицинских знаний. С юношами проводятся пятидневные сборы на базе воинских частей, определенных военными комиссариатами на основании совместного приказа Минобрнауки РФ и Минобороны РФ от 24.02.10 № 96/134.

Планирование времени, отводимого на реализацию дисциплины «Физическая культура», осуществляется в пределах объема часов, обозначенном ФГОС СПО на учебные циклы. Кроме указанного времени, Колледж может предусмотреть дополнительно до 2-х часов в неделю на игровые виды подготовки в рамках кружковой работы (дополнительных образовательных программ, или за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

1.3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ).

Общеобразовательный цикл ООП по специальности СПО сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказы Минобрнауки России от 09.03.2004г. № 1312, от 20.08.2008г. №241 и от 30.08.2010г. №889) и «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007г. №03-1180).

В соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования при разработке учебного плана ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования ППССЗ сформирован общеобразовательный цикл, включающий образовательные учебные дисциплины из образовательных предметных областей: филология, иностранный язык, общественные науки, математика и информатика, естественные науки, физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Общеобразовательный цикл осваивается студентами на 1-ом курсе.

Экзамены проводятся по математике, физике и русскому языку.

В учебном плане, в рамках дисциплины «Технология (индивидуальный проект)» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который представляет собой особую форму организации деятельности обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках ряда изучаемых дисциплин, в избранной области деятельности (исследовательской, практической, художественно-творческой). Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение времени, отведенного на освоение учебной дисциплины, должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта и пройти процедуру защиты в рамках экзамена.

Наличие самостоятельной работы не предусмотрено на основании Методических рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям (ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет» Центр развития профессионального образования).

Общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, направленный на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности составляет 1476 часов, включая промежуточную аттестацию. Объем нагрузки по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла определяется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) (до момента выхода новых рекомендаций по вопросам реализации программы среднего общего образования в рамках программ СПО).

1.4. Основная профессиональная образовательная программа

Инвариантная часть ООП по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства составляет 5472 академических часа (70%), вариативная часть – 1944 академических часа (30%). Объем часов учебных занятий и практик составляет 6545 академических часов (88%). Объем самостоятельной работы обучающихся составляет 90 академических часов. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла для данной специальности СПО предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура». Общий объем нагрузки на освоение дисциплины «Физическая культура» составляет 248 академических часов, на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» отведено время в объеме 69

академических часов.

Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты (по всем семестрам, за исключением последнего) и дифференцированный зачет (в заключительном семестре освоения дисциплины), не учитываемые при подсчете допустимого количества зачетов в учебном году.

При реализации дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину, должно быть предусмотрено для освоения основ военной службы юношами, а для подгрупп девушек этот объем времени должен быть ориентирован на освоение основ медицинских знаний.

Учебным планом по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено выполнение курсовых проектов в рамках следующих дисциплин и профессиональных модулей: ОП. 08 Технология машиностроения, МДК.01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования, МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала, МДК.06.01 Технология обработки на металлорежущих станках.

При реализации образовательных программ среднего профессионального образования в данном учебном плане Колледжа предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная). На учебную и производственную практики выделяется не менее 25 процентов от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла - в данном учебном плане 66% от профессионального цикла ООП.

Учебная практика и производственная (по профилю специальности) практика проводятся колледжем при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно или рассредоточено путем чередования с теоретическими занятиями. Учебным планом предусматривается: - производственная практика (по профилю специальности) – 25 недель; - учебная практика – 30,5 недели; - производственная практика (преддипломная) – 4 недели.

Преддипломная практика проводится концентрированно.

Проведение преддипломной практики по данной специальности ориентировано на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм, а также на апробацию основных положений дипломной работы (дипломного проекта).

Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, планируется непрерывно после освоения учебной практики и производственной практики (по профилю специальности) и проводится в период между временем проведения последней сессии и временем, отведенным на государственную итоговую аттестацию (ГИА).

Длительность проведения преддипломной практики, планируемой при построении образовательного процесса, не превышает 144 часа.

1.5. Формирование вариативной части ППССЗ

В соответствии с ФГОС СПО Колледж при разработке учебного плана использовал часть от общего объема времени образовательной программы, направленную на учет требований участников образовательных отношений (вариативную часть). В соответствии с ст. 2 ФЗ «Об образовании в РФ» сегодня к категории «участники образовательных отношений» относятся обучающиеся, родители (законные представители) несовершеннолетних обучающихся, педагогические работники и их представители, организации, осуществляющие образовательную деятельность. Стороной, представляющей сторону обучающихся и их родителей, также становятся организации – заказчики кадров, работодатели, призванные выражать интересы выпускников для обеспечения их дальнейшей занятости.

Цель планирования вариативной части ориентирована на расширение основных видов деятельности, освоение которых приводит к получению квалификации, углубления подготовки обучающегося в рамках получаемой квалификации, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

При планировании распределения вариативной части образовательной программы использован объем времени, указанный в ФГОС СПО для срока обучения специалистов на базе среднего общего образования из расчета не менее 30 процентов от общего объема образовательной программы - 1944 часа.

Вариативная часть при формировании образовательной программы направлена на увеличение времени, необходимого на реализацию учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практик) обязательной части и на введение новых учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы, определенных на основе анализа требований отрасли, региональных работодателей, международных стандартов Ворлдскиллс.

Введены новые дисциплины и МДК: Организация предпринимательской деятельности, Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста, Технология обработки на металлорежущих станках.

Увеличен объем времени на углубление и усиление тем по дисциплинам и профессиональным модулям (междисциплинарным курсам и практикам) обязательной части: общий гуманитарный и социально-экономический цикл на 108 часов, математический и общий естественнонаучный цикл на 20 часов, общепрофессиональный цикл на 868 часов, профессиональный цикл на 588 часов.

При определении целевых ориентиров при планировании и распределении объема часов, отводимого на вариативную часть, Колледж руководствовался анализом данного ФГОС СПО и примерной основной образовательной программой по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, а также тенденциями комплексных региональных программ развития кадров и рекомендациями предприятий - заказчиков кадров, осуществляющих спрос на общие и профессиональные компетенции выпускников образовательных организаций с учетом международных требований и профессиональных стандартов.

1.6. Адаптационные дисциплины

Образовательная программа СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства включает адаптационные дисциплины, обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями: адаптированы дисциплины «Физическая культура» (общеобразовательный цикл), «Физическая культура» (общий гуманитарный и социально-экономический цикл), а также программы учебной практики.

1.7. Оценивание качества освоения ППСЗ

1.7.1. Формы проведения текущей аттестации

Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. Текущий контроль проводится по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и междисциплинарному курсу, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки; по выполненным лабораторным и практическим работам - в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д.

Контрольно-оценочные материалы разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения по каждой дисциплине, междисциплинарному курсу, рассматриваются на заседаниях ЦК (цикловой комиссии), утверждаются директором Колледжа.

В Колледже принята шкала оценок по баллам: «5» - отлично; «4» - хорошо; «3» - удовлетворительно; «2» - неудовлетворительно.

1.7.2. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой (дифференцированного) и экзаменов: зачеты с оценкой (дифференцированные) – за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса (в размере 1-2 академических часов), практик (в размере 6 академических часов); экзамены – за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины, междисциплинарный курс. Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является – экзамен по модулю (Эм), по модулю, предусматривающему освоение профессии рабочего, – экзамен квалификационный (Эк); такие экзамены проводятся за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

При организации обучения формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине, междисциплинарному курсу, профессиональному модулю являются экзамен, зачет с оценкой (дифференцированный).

В случае, если имеется родственная тематика профессионального модуля и компетенции Союза Ворлдскиллс Россия, процедура промежуточной аттестации может проводиться с полным или частичным применением материалов Союза в формате демонстрационного экзамена.

В структуре промежуточной аттестации по каждому семестру предусмотрено не менее одного экзамена, при этом количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году. При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена, Колледжем определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены проводятся за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках профессионального цикла. Количество зачетов - не более 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре. Допускается, что за каждый реализуемый семестр процедура промежуточной аттестации может не предусматриваться для всех без исключения дисциплин и междисциплинарных курсов, практик, профессиональных модулей, установленных в учебном плане Колледжем.

В случае, если в учебном плане по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, а также в случае, если при реализации программы планируется подготовка курсового проекта (работы), выделяются часы на проведение консультаций для обучающихся. Время, отводимое на консультации, выделяется за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

1.7.3 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Объем часов, отводимых в ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации, составляет 216 часов. Объем часов, отводимый на государственную итоговую аттестацию, приведен в расчете на одного обучающегося.

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационный экзамен. Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. Задания демонстрационного экзамена предоставляются Союзом ВСП или разрабатываются с учетом оценочных материалов ВСП. Демонстрационный экзамен проводится по стандартам ВСП. Колледж обеспечивает проведение предварительного инструктажа непосредственно в месте проведения ДЭ.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из числа педагогических работников ОГБПОУ «РПТК», представителей работодателей, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, а также экспертов союза Ворлдскиллс Россия.

1.8. Освоение профессий рабочих и должностей служащих, предусмотренных в рамках реализации ФГОС по специальности

В рамках реализации образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено дополнительное освоение профессий рабочих, должностей служащих.

Данным учебным планом по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства предусмотрено освоение профессии 18809 Станочник широкого профиля.

Распределение часов, выделенных на консультации и самостоятельную работу, согласно ПССЗ по специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 курс	2 курс		3 курс		4 курс		5 курс		Всего	
1	2	3	4		5		6		7		8	
		Конс.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.	Конс.	С.р.
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	54									54	
	Общие дисциплины											
ОУД.01	Русский язык	12									12	
ОУД.02	Литература	4									4	
ОУД.03	Иностранный язык	4									4	
ОУД.04	Математика	12									12	
ОУД.05	История	2									2	
ОУД.06	Физическая культура	-									-	
ОУД.07	ОБЖ	-									-	
ОУД.08	Астрономия	-									-	
	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей											
ОУД.09	Информатика	4									4	
ОУД.10	Физика	12									12	
ОУД.11	Химия	2									2	
ОУД.12	Обществознание (вкл. экономику и право)	2									2	
ОУД.13	Биология	-									-	
ОУД.14	Экология	-									-	
УД.00	Дополнительные дисциплины											
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	-									-	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл										18	10
ОГСЭ.01	Основы философии		2	1							2	1
ОГСЭ.02	История		2	1							2	1
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4	1	4	1	4	1	2	1	14	4
ОГСЭ.04	Физическая культура		-	1	-	1	-	1	-	1	-	4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл										14	6
ЕН.01	Математика		10	4							10	4
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности							4	2		4	2
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл										48	37
ОП. 01	Инженерная графика		6	6							6	6
ОП. 02	Компьютерная графика				6	4					6	4
ОП. 03	Техническая механика		2	2							2	2
ОП. 04	Материаловедение		6	4							6	4
ОП. 05	Метрология, стандартизация и сертификация				2	2					2	2
ОП. 06	Процессы формообразования и инструменты		6	2							6	2
ОП. 07	Технологическое оборудование				2	2					2	2
ОП. 08	Технология машиностроения		-	2	6	2					6	4
ОП. 09	Технологическая оснастка				2	2					2	2
ОП. 10	Программирование для автоматизированного оборудования				6	2					6	2
ОП. 11	Экономика и организация производства							2	2		2	2
ОП. 12	Правовые основы профессиональной деятельности							-	1		-	1
ОП. 13	Охрана труда						2	1			2	1

ОП.14	Безопасность жизнедеятельности								1			-	1
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности								1			-	1
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста										1	-	1
П.00	Профессиональный цикл											46	37
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных											16	9
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования				2	2	4	2	4	2		10	6
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании						6	3				6	3
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном											14	8
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования				4	2	4	2	2	2		10	6
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий						4	2				4	2
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве											6	6
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования						2	3	4	3		6	6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве											2	6
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования						2	6				2	6
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала											2	6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала						2	6				2	6
ПМ.06	Выполнение работ по профессии рабочего «Станочник широкого профиля»											6	2
МДК.06.01	Технология металлообработки на токарных станках		2		4	2						6	2
	Итого		54	40	24	38	22	30	29	18	15	180	90

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы			Производственная практика					Каникулы		Всего
-------	--	--	---------------------------	--	--	--	--	----------	--	-------

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация		(по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	29,3	10,7		-	2	-	10	52
III курс	26,5	7,5	5	-	2	-	11	52
IV курс	27,5	10,5	2	-	1		11	52
V курс	9,2	1,8	18	4	2	6	2	43
Всего	131,5	30,5	25	4	9	6	45	251

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	э
III курс												п	п	п	п	п	э
IV курс																	
V курс												п	п	п	п	п	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к																
IV курс	к	к																
V курс	к	к	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	э	д	д

Месяцы	Май				Июнь					Июль				Август			
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс							э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс									э	к	к	к	к	к	к	к	к
III курс								э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
IV курс					у	п	п	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
V курс	д	д	г	г	г	г	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение и УП
 к - каникулы
 э - промежуточная аттестация
 Д - преддипломная практика
 Г - государственная (итоговая) аттестация
 п - ПП (концентр.)

ОП. 14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	69	1	66	18	48			2							68/4				
ОП.15	Организация предпринимательской деятельности	ДЗ	41	1	39	27	12			1								40/2			
ОП.16	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	33	1	31	27	4			1									32/3		
П.00	Профессиональный цикл	-/18/8	3252	37	1111			80	46	1926	132			160	384	356	299	408	668	390	468
ПМ. 01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/3/2	855	9	384			30	16	420	26						161	187	180	44	252
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э	300	6	278	48	200	30	10	6							92/4	68/4	80/4	44/4	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ	117	3	106	46	60		6	2							68/4	40/2			
УП. 01	Учебная практика	ДЗ	180							174	6						69/3	51/3	60/3		
ПП. 01	Производственная практика (практика по профилю специальности)	ДЗ	252							246	6										252/36
ПМ.01 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6											
ПМ. 02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	-/3/2	669	8	237				14	384	26						138	153	100	34	216
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем	Э	193	6	171	71	100		10	6							69/3	34/2	40/2	34/3	

	Консультации, в т.ч.:		180																					
	- консультации (за счет часов ПА)		180																					
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)																							
	Самостоятельная работа (за счет часов ПА)		90																					
ПДП	Преддипломная практика		144																					
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																					
Государственная итоговая аттестация 1. Программа обучения по специальности 1.1 Выпускная квалификационная работа в форме дипломной работы Выполнение дипломной работы с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.) Защита дипломной работы с 42 по 43 (всего 2 нед.) 1.2 Государственные экзамены: демонстрационный экзамен (за счет времени, отведенного на защиту дипломной работы).				ВСЕГО	дисциплин и МДК						612	792	480	576	264	690	510	480	330					
					учебной практики								96	288	132	138	102	276	66					
					производственной практики										180			72	180	468				
					преддипломной практики																144			
					экзаменов (в т. ч. экзаменов по модулю и квалификационных)						-	4	-	3	1	3	-	2	4	2				
					дифференцированных зачетов						-	11	1	3	3	3	3	8	10	2				
					зачетов						1	-	1	1	1	1	1	1	-	-				

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Кабинеты:

- «Общественные и социально-экономические дисциплины»
- «История и обществознание»
- «Иностранный язык»
- «Информационные и математические дисциплины»
- «Информатика и информационно-коммуникационные технологии»
- «Спецдисциплины технического профиля»
- «Общетехнические дисциплины»
- «Специальные дисциплины металлообрабатывающего и машиностроительного профиля»
- «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»

Лаборатории:

- «Лаборатория систем ЧПУ»
- «Информационные технологии»
- «Участок станков с ЧПУ»

Мастерские:

- «Слесарная»
- «Работы на универсальных станках»
- «Токарные работы на станках с ЧПУ»
- «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
- «Реверсивный инжиниринг»

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал
- Открытая спортивная площадка
- Тир (место для стрельбы)

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

- Актовый зал

ОГБПОУ «РПТК», реализующий программу по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Лаборатория систем ЧПУ:

3. компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
электронные образовательные ресурсы:

- «Технология машиностроения» Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин;
- «Технология машиностроения» Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении;
- «Технологическая оснастка»;
- «Технологическое оборудование машиностроительного производства»;
- «Допуски и технические измерения»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Материаловедение»;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): Метрология и стандартизация;
- ЭОР (электронный образовательный ресурс): «Инженерная графика».

Участок станков с ЧПУ:

- лицензионные компьютерные программы для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ SIEMENS Sinumerik, GE FANUC токарных, фрезерных станков;
- настольный токарный станок с ЧПУ- CONCEPT TURN 55 со сменными панелями;
- настольный фрезерный станок с ЧПУ- фрезерный 3-х осевой ONC;
- персональные компьютеры на 13 рабочих мест, включая место преподавателя;
- сетевое оборудование и средства коммутационной связи места преподавателя, рабочих мест и станков;
- 11 комплектов учебно-методической документации на русском языке.

Мастерская «Работы на универсальных станках»:

52 единицы токарного и фрезерного оборудования, в том числе:

- широкоуниверсальные фрезерные станки
- токарно-винторезные станки
- координатно-расточные станки и др.,

а также:

- комплекты инструментов для фрезерной и токарной обработки
- мерительный инструмент и оснастка
- тиски машинные прецизионные и т.д.

Мастерская «Токарные работы на станках с ЧПУ»:

- 2 универсальных токарных станка с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline V3 с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- 2 компьютера с программным обеспечением MasterCAM
- МФУ цветное лазерное формата А3-А4

Мастерская «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»:

- фрезерный станок с ЧПУ DMG MORI DMC 635 eco с программным обеспечением и приспособлениями согласно требованиям стандартов WorldSkills Russia
- верстак слесарный «Феррум»
- компьютер с программным обеспечением MasterCAM
- рабочее место оператора станков с ЧПУ

Мастерская «Реверсивный инжиниринг»:

- 2 установки послойного синтеза FDM – типа с двумя экструдерами/3D принтер BCN3D SigmaX
- 10 бесконтактных измерительных комплекса Volume Technologies Atom/3D сканер Volume Technologies VT АТОМ
- компьютеры с предустановленным ПО для 3D сканера, установки послойного синтеза и моделирования
- катушки с PLA-пластиком
- катушки с PVA-пластиком

