

«УТВЕРЖДАЮ»  
Директор ОГБОУ «РПТК» А.Ф. Смыслов  
«» 2023 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**  
Областного государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»  
по профессии СПО **15.01.32 Оператор станков с программным управлением для гр. 20**

Квалификация: **оператор станков с программным управлением (2-4 разряд);  
станочник широкого профиля (2-4 разряд);  
токарь (2-4 разряд)**

Форма обучения: **очная.**

Нормативный срок обучения: **1 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы (с учетом праздничных дней)	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	30	6,5	4	—	0,5	—	11	52
II курс	27,3	5,7	6	—	1	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>57,3</b>	<b>12,2</b>	<b>10</b>	<b>—</b>	<b>1,5</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

### График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
Недели	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																

Месяцы	Май				Июнь				Июль					Август			
Недели	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс					п	п	п	п	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс		п	п	п	п	п	п	Г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение, учебная практика     
  Э - промежуточная аттестация     
  К - каникулы     
  Г - государственная итоговая аттестация     
  П - производственная практика     
  У - учебная практика



<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>		<b>553</b>		<b>165</b>			<b>4</b>	<b>366</b>	<b>24</b>	<b>149</b>	<b>394</b>		
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	-, Э	169		165			4		6	47/3	118/6		
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	234						228	6	102/6	132/6		
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	144						138	6		144/36		
ПМ.03 Э(к)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(к)	6							6				
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>		<b>294</b>		<b>112</b>			<b>2</b>	<b>162</b>	<b>20</b>			<b>166</b>	<b>120</b>
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	-, ДЗ	114		112			2		2			64/4	48/3
УП.02	Учебная практика	ДЗ	102						96	6			102/6	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	72						66	6				72/36
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6				
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>		<b>385</b>		<b>130</b>			<b>3</b>	<b>234</b>	<b>24</b>			<b>65</b>	<b>311</b>
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	-, ДЗ	133		130			3		2			65/4	65/4
УП.03	Учебная практика	ДЗ	102						96	6				102/6
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	144						138	6				144/36
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6				

	<b>Итого</b>	<b>1/24/8</b>	<b>2916</b>	<b>14</b>	<b>2015</b>				<b>71</b>	<b>762</b>	<b>120*/54</b>	<b>591</b>	<b>829</b>	<b>591</b>	<b>802</b>	
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>36</b>													
	<b>ВСЕГО</b>		<b>2952</b>													
<b>Государственная итоговая аттестация</b> Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.								Всего	дисциплин и МДК	489	553	489	484			
									учебной практики	102	132	102	102			
									производств.практики		144		216			
									экзаменов (в т.ч. квалиф.)		2	1	5			
									дифф. зачетов	2	7	4	11			
								зачетов	1							

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1.	социально-экономических и общественных дисциплин
2.	русского языка и литературы
3.	иностранного языка
4.	физики
5.	химии и биологии
6.	математики
7.	информатики
8.	черчения
9.	специальных дисциплин радиомонтажного профиля
10.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11.	технологии машиностроения
12.	инженерной графики
	<b>Лаборатории:</b>
1.	программного управления станками с ЧПУ
	<b>Мастерские (учебно-производственные участки):</b>
1.	слесарная
2.	работы на универсальных станках (токарный участок)
3.	работы на универсальных станках (фрезерный участок)
4.	токарные работы на станках с ЧПУ
5.	фрезерные работы на станках с ЧПУ
	<b>Спортивный комплекс:</b>

1.	спортивный зал
2.	открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3.	место для стрельбы
	<b>Залы:</b>
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал







**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
Областного государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»  
по профессии СПО **15.01.32 Оператор станков с программным управлением для группы № 2****

Квалификация: **оператор станков с программным управлением (2-4 разряд);  
станочник широкого профиля (2-4 разряд).**

Форма обучения: **очная.**

Нормативный срок обучения: **2 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих образовательной программы среднего профессионального образования (далее - СПО) ОГБПОУ "Рязанский политехнический колледж" разработан в соответствии с подпунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. № 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923; № 33, ст. 4386; № 37, ст. 4702; 2014, № 2, ст. 126; № 6, ст. 582; № 27, ст. 3776), пунктом 17 Правил разработки, утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 5 августа 2013 г. № 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 33, ст. 4377), Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии **15.01.32 Оператор станков с программным управлением** №1555 от 9 декабря 2016 года, зарегистрированным Министерством юстиции России (рег. № 44827 от 20 декабря 2016 года), с получением среднего общего образования и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования; а также:

1. Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Уставом ОГБПОУ «РПТК»;
3. приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
4. приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» (с изменениями и дополнениями);
5. приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального

образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;

7. приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

8. приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

9. письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

10. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

11. рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования Рязанской области № ДБ/12-2587 от 10.04.2015 г. на основе письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО по итогам совещания в ФГАУ «ФИРО» 25.02.2015 г.);

12. примерной основной образовательной программой по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, рекомендованной ФИРО, разработанной ГАПОУ г. Москвы «Политехнический колледж №8 имени дважды Героя Советского Союза И.Ф. Павлова (ГАПОУ ПК №8 им. И.Ф. Павлова) (регистрационный номер 15.01.32 170404, дата регистрации в реестре 04.04.2017);

13. техническим описанием компетенций и оценочными материалами для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»;

14. СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2003г. № 2, и 2.4.3.2554-09 (№ 59, от 30.09.2009 г.);

15. нормативно-методическими документами Министерства образования и науки;

16. локальными актами ОГБПОУ «РПТК», регламентирующими соответствующие стороны образовательного процесса.

## **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» при очной форме обучения составляет 144 недели (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС:

- обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, включая лабораторные и практические занятия – 73,7 недель;
- учебная и производственная практика – 37,3 недель;
- промежуточная аттестация – 5 недель;
- государственная итоговая аттестация – 2 недели;
- каникулярное время – 26 недель (1 курс - 12 недель, 2 курс - 12 недель, 3 курс - 2 недели).

Начало занятий – 1 сентября.

Срок обучения 2 года 10 месяцев.

Продолжительность учебной недели – пятидневная учебная неделя.

Общий объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы по освоению ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Продолжительность учебной недели — пятидневная. Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Занятия проводятся парами.

В общепрофессиональном и профессиональном циклах ППКРС выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое/лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) обучающихся. Продолжительность занятий теоретического обучения составляет 45 мин. Могут быть группировкой парами по 45 минут с перерывом 10 минут. Продолжительность занятий во время учебной практики составляет 1 час. 30 минут с перерывом 10 минут.

Текущий контроль знаний обучающихся проводится преподавателем или мастером производственного обучения на текущих занятиях в соответствии с учебной программой, осуществляемых в рамках расписания занятий. Целью

текущего контроля знаний является оценка качества освоения обучающимися образовательных программ в течение всего периода обучения.

Формы текущего контроля определяет преподаватель, мастер производственного обучения, с учетом контингента обучающихся, содержания учебного материала и используемых образовательных технологий. Текущий контроль по теоретическому обучению осуществляется в форме тестового контроля, контрольной работы, сочинения, диктанта. Текущий контроль по производственному обучению осуществляется в форме проверочной работы.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения предусматривает освоение дисциплины «Физическая культура» в объеме 40 академических часов и дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Образовательной программой для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

По результатам текущего контроля выставляются семестровые отметки.

Рабочий учебный план составлен с учётом потребностей регионального рынка труда и примерной ППКРС.

Учебным планом предусмотрены следующие виды практики: учебная и производственная. Общее количество часов учебной практики составляет 576 часов, производственной практики - 768 часов. Учебная и производственная практика проводятся в составе профессиональных модулей при освоении учащимися соответствующих профессиональных компетенций.

Производственную практику обучающиеся проходят на учебно-производственных участках ПАО завод "Красное Знамя», АО «Государственный Рязанский приборный завод», а также на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Производственная практика может реализовываться как рассредоточенно, так и концентрированно.

### 1.3. Общеобразовательный цикл

В соответствии с Перечнем профессий и специальностей среднего профессионального образования профессия 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» входит в состав укрупненной группы профессий «Машиностроение» и относится к технологическому профилю.

Общеобразовательный цикл ППКРС по профессии «Оператор станков с программным управлением» сформирован на основе государственного стандарта среднего общего образования с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования. Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточенно, одновременно с освоением образовательной программы по профессии в течение всего срока обучения.

На освоение учебной дисциплины "Физическая культура", согласно примерным объемным параметрам реализации федерального компонента государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах ППКРС с учетом технического профиля получаемого профессионального образования и ФГОС отведено 211 часов (171 час - в рамках освоения общеобразовательного цикла и 40 часов - в рамках освоения профессионального цикла), что соответствует еженедельным двух-трёхчасовым обязательным занятиям на 1-ом и 2-ом курсах и трёхчасовым - на 3-ем курсе. Также дополнительно обучающиеся должны посещать различные внеаудиторные занятия в спортивных клубах, секциях и т.д.

На основании письма министерства образования Рязанской области № ДБ/12-125 от 15.01.2015 г., в раздел дополнительных дисциплин включено «Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста» и «Организация предпринимательской деятельности», что поможет выпускникам быстрее адаптироваться в профессиональной сфере, а также отдельно выделена дисциплина «Технология (индивидуальный проект)», т.к. индивидуальное проектирование предусмотрено современными образовательными стандартами.

Качество освоения программ общеобразовательных учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Экзамены проводятся по русскому языку, математике, а также по одной из профильных дисциплин – физике.

#### 1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть составляет около 948 часов ППКРС и дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Для этого вариативная часть распределена на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональные дисциплины и профессиональный цикл (профессиональные модули).

<b>Индекс</b>	<b>Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик</b>	<b>Количество часов</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>150</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули в части МДК</b>	<b>798</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>948</b>

#### 1.5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающихся и ее корректировку, и проводится с целью определения:

- соответствия уровня и качества подготовки рабочих требованиям федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования;
- полноты и прочности теоретических и практических знаний по предметам;
- сформированности умений применять полученные теоретические знания при выполнении практических заданий на уроках производственного обучения;
- уровня рабочей квалификации предусмотренной учебными планами.



Форма и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатывается преподавателями и мастерами производственного обучения и доводится до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачётов, дифференцированных зачетов и экзаменов, по профессиональному модулю – в форме экзамена (квалификационного).

Промежуточная аттестация базируется на результатах текущего контроля и является основанием для формирования итоговой оценки знаний обучающегося по дисциплине (МДК, учебной и производственной практике, профессиональному модулю) по завершению обучения.

Обучающиеся допускаются к промежуточной аттестации при условии выполнения программ теоретического и производственного обучения за полугодие, год.

Аттестация и консультации по подготовке к промежуточной аттестации проводятся по утвержденному директором колледжа расписанию, которое вывешивается не позднее, чем за 10 дней до начала промежуточной аттестации.

После проведения аттестации (в устной или письменной форме) аттестационные и итоговые отметки записываются в протокол аттестации, который подписывают члены аттестационной комиссии, проводившие данную аттестацию.

Для текущего контроля и промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения фонды оценочных средств (ФОС) и утверждаются директором.

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям оценки результатов подготовки.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности учащихся за учебное полугодие, учебный год.

## **1.6. Государственная итоговая аттестация**

К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, завершившие полный курс обучения по программам начального профессионального образования и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания,

предусмотренные образовательной программой. Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации (в том числе к повторной аттестации) оформляется приказом директора колледжа на основании решения Педагогического совета.

Сроки проведения аттестационных испытаний, входящих в государственную (итоговую) аттестацию, устанавливаются колледжем в соответствии с графиком учебного процесса.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Демонстрационный экзамен (ДЭ) планируется проводить по стандартам Ворлдскиллс по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ». Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяется с учетом оценочных материалов для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» и отражены в Программе государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением».

Целью проведения ДЭ в рамках ГИА по стандартам Ворлдскиллс является определение соответствия результатов освоения выпускников программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих соответствующим требованиям ФГОС СПО, профессиональных стандартов и международных стандартов Ворлдскиллс. Процедура организации и проведения ДЭ по стандартам Ворлдскиллс Россия определена в соответствующем Положении.

Подготовка к защите выпускной квалификационной работы в виде ДЭ сопровождается консультациями. Руководители ВКР разрабатывают графики консультаций по подготовке к ДЭ и устанавливают сроки их проведения. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на ГИА.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность к выполнению демонстрационного экзамена.

### **1.7. Консультации.**

Объем времени, отведенный, согласно ФГОС, на консультации в рамках образовательной программы, составляет 120 часов. Основные формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные. Консультации должны проводиться по утвержденному расписанию.

**Распределение часов, выделенных на консультации, согласно ППКРС  
15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»**

Дисциплины, МДК	1 курс	2 курс	3 курс	Всего
<b>Общеобразовательный цикл</b>				120
Русский язык	10	10		20
Литература	4	6		10
Иностранный язык	4	4		8
Математика	14	14		28
История	4	4		8
Информатика	2	4		6
Физика	10	10		20
Химия	3	3		6
Обществознание (включая экономику и право)	3	5		8
Астрономия		2		2
Технология (индивидуальный проект)			4	4

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы (с учетом праздничных дней)	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	32,5	6,5		—	1	—	12	52
II курс	26,5	3,5	8	—	2	—	12	52
III курс	14,7	6	13,3	—	2	2	2	40
<b>Всего</b>	<b>73,7</b>	<b>16</b>	<b>21,3</b>	<b>—</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>26</b>	<b>144</b>

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	
III курс																	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель				
Недели	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02	
I курс	к	к																	
II курс	к	к																	
III курс	к	к												п	п	п	п	п	

Месяцы	Май				Июнь				Июль					Август				
Недели	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04									
I курс							э	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	
II курс						э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	
III курс	п	п	э	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

- теоретическое обучение, учебная практика   
  э - промежуточная аттестация   
  к - каникулы   
  г - государственная (итоговая) аттестация   
  п - производственная практика   
  у - учебная практика

### 3. План учебного процесса (ППКРС СПО Станочник (металлообработка)) для группы № 12

индекс	Наименование циклов, дисциплин профессиональных модулей, МДК практик	Форма промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (семестрам)						
					Нагрузка на дисциплины и МДК			Консультации	Практика	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс		
					Всего	в том числе					1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	
						Теоретические занятия	Лаборат. и практ. занятия										Курсовое проектирование
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>3/11/3</b>	<b>2076</b>		<b>1914</b>				<b>120</b>		<b>42</b>	<b>391</b>	<b>549</b>	<b>324</b>	<b>572</b>		
	<b>Общие дисциплины</b>		<b>1279</b>		<b>1181</b>				<b>76</b>		<b>22</b>						
ОУД.01	Русский язык	-, -, -, Э	140		114		50		20		6	17/1	22/1	34/2	41/2		
ОУД.02	Литература	-, -, -, ДЗ	181		169		20		10		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	179		169		30		8		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.04	Математика	-, -, -, Э	319		285		285		28		6	68/4	88/4	52/2-3	77/3-4		
ОУД.05	История	-, -, -, ДЗ	179		169		30		8		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.06	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	171		169		167				2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.07	ОБЖ	-, ДЗ	72		71		38				1	34/2	38/2				
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	38		35		8		2		1				36/1-2		
	<b>Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей</b>		<b>691</b>		<b>638</b>				<b>40</b>		<b>13</b>						
ОУД.09	Информатика	-, ДЗ	114		106		54		6		2	34/2	74/3-4				
ОУД.10	Физика	-, -, -, Э	206		180		20		20		6	34/2	66/3	34/2	46/2		
ОУД.11	Химия	-, -, -, ДЗ	120		113		20		6		1	17/1	22/1	34/2	41/2		
ОУД.12	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -, ДЗ	179		169		30		8		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.13	Биология	-, ДЗ	36		35		6				1	17/1	19/1				
ОУД.14	Экология	ДЗ	36		35		6				1				36/2-1		
<b>УД.00</b>	<b>Дополнительные дисциплины</b>	<b>-/1/1</b>	<b>106</b>		<b>95</b>				<b>4</b>		<b>7</b>						
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	Э	66		56		40		4		6					56/4	
УД.02	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	40		39		4				1						40/4
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/8/-</b>	<b>330</b>	<b>4</b>	<b>314</b>				<b>2</b>		<b>10</b>						
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	34		33		33				1	34/2					
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	34		33		30				1	34/2					

ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36		35					1					36/4
ОП.04	Физическая культура	ДЗ	40		38		40			2					40/2
ОП.05	Технические измерения	ДЗ	44		43		17			1		44/2			
ОП.06	Основы электротехники	ДЗ	34		31		6		2	1					32/2
ОП.07	Компьютерное моделирование технологических процессов	ДЗ	68	4	62					2					64/6
ОП.08	Организация предпринимательской деятельности	-, ДЗ	40		39		4			1					40/4
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/7/5</b>	<b>1770</b>		<b>394</b>					<b>1308</b>	<b>68</b>				
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>														
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</b>		<b>652</b>		<b>118</b>					<b>510</b>	<b>24</b>				
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	-, Э	124		118		80			6	51/3	67/3			
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	234						228	6	102/6	132/6			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	288						282	6			288/18		
ПМ.03 Э(к)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(к)	6							6					
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>		<b>446</b>		<b>120</b>					<b>306</b>	<b>20</b>				
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	-, ДЗ	122		120					2				58/3	64/4
УП.02	Учебная практика	ДЗ	126						120	6				126/6	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	192						186	6					192/12
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6					
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</b>		<b>672</b>		<b>156</b>					<b>492</b>	<b>24</b>				
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	-, Э	162		156					6					96/6
УП.03	Учебная практика	ДЗ	216						210	6					120/12

ПП.03	Производственная практика	ДЗ	288						282	6						288/36	
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6							
	<b>Итого</b>	<b>3/27/9</b>	<b>4176</b>	<b>4</b>	<b>2622</b>				<b>122</b>	<b>1308</b>	<b>120</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>756</b>	<b>576</b>	<b>648</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>72</b>														
	<b>ВСЕГО</b>		<b>4248</b>														
	<b>В том числе:</b>																
	<b>Дисциплин, МДК и практик</b>		<b>3930</b>														
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация, в т.ч.:</b>		<b>120</b>														
	- за счет часов , выделяемых на дисциплины, МДК		66														
	- за счет часов на ПА		54														
	<b>Консультации, в т.ч.:</b>		<b>122</b>														
	- консультации (за счет часов ПА)		122														
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)		-														
	<b>Самостоятельная работа</b>		<b>4</b>														
	- за счет часов ПА		4														
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>72</b>														
<b>Государственная итоговая аттестация</b> Выпускная квалификационная работа в форме демонстрационного экзамена по компетенции ВСР «Токарные работы на станках с ЧПУ»									Всего	дисциплин и МДК	510	660	324	630	288	240	
										учебной практики	102	132		126	96	120	
										производств.практики			288		192	288	
										экзаменов (в т.ч. квалиф.)		1	1	3	2	2	
										дифф. зачетов	2	5	1	9	4	6	
										зачетов	1	1	1				

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1.	социально-экономических и общественных дисциплин
2.	русского языка и литературы
3.	иностранного языка
4.	физики
5.	химии и биологии
6.	математики
7.	информатики
8.	черчения
9.	специальных дисциплин радиомонтажного профиля
10.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11.	технологии машиностроения
12.	инженерной графики
	<b>Лаборатории:</b>
1.	программного управления станками с ЧПУ
	<b>Мастерские (учебно-производственные участки):</b>
1.	слесарная
2.	работы на универсальных станках (токарный участок)
3.	работы на универсальных станках (фрезерный участок)
4.	токарные работы на станках с ЧПУ
5.	фрезерные работы на станках с ЧПУ
	<b>Спортивный комплекс:</b>



1.	спортивный зал
2.	открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3.	место для стрельбы
	<b>Залы:</b>
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал

**«УТВЕРЖДАЮ»**  
**Директор ОГБПОУ «РПТК»**  
**\_\_\_\_\_ А.Ф. Смыслов**  
**«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.**

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ**  
**КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**  
Областного государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»  
по профессии СПО **15.01.32 Оператор станков с программным управлением для группы № 87**

Квалификация: **оператор станков с программным управлением (2-4 разряд);  
станочник широкого профиля (2-4 разряд).**

Форма обучения: **очная.**

Нормативный срок обучения: **2 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технический.**

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих образовательной программы среднего профессионального образования (далее - СПО) ОГБПОУ "Рязанский политехнический колледж" разработан в соответствии с подпунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. № 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923; № 33, ст. 4386; № 37, ст. 4702; 2014, № 2, ст. 126; № 6, ст. 582; № 27, ст. 3776), пунктом 17 Правил разработки, утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 5 августа 2013 г. № 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 33, ст. 4377), Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии **15.01.32 Оператор станков с программным управлением** №1555 от 9 декабря 2016 года, зарегистрированным Министерством юстиции России (рег. № 44827 от 20 декабря 2016 года), с получением среднего общего образования и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования; а также:

2. Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Уставом ОГБПОУ «РПТК»;
3. приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
4. приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» (с изменениями и дополнениями);
5. приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
6. приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального

образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;

7. приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

8. приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

9. письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

10. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

11. рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования Рязанской области № ДБ/12-2587 от 10.04.2015 г. на основе письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО по итогам совещания в ФГАУ «ФИРО» 25.02.2015 г.);

12. примерной основной образовательной программой по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, рекомендованной ФИРО, разработанной ГАПОУ г. Москвы «Политехнический колледж №8 имени дважды Героя Советского Союза И.Ф. Павлова (ГАПОУ ПК №8 им. И.Ф. Павлова) (регистрационный номер 15.01.32 170404, дата регистрации в реестре 04.04.2017);

13. техническим описанием компетенций и оценочными материалами для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»;

14. СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2003г. № 2, и 2.4.3.2554-09 (№ 59, от 30.09.2009 г.);

15. нормативно-методическими документами Министерства образования и науки;

16. локальными актами ОГБПОУ «РПТК», регламентирующими соответствующие стороны образовательного процесса.

## **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» при очной форме обучения составляет 144 недели (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС:

- обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, включая лабораторные и практические занятия – 73,7 недель;
- учебная и производственная практика – 37,3 недель;
- промежуточная аттестация – 5 недель;
- государственная итоговая аттестация – 2 недели;
- каникулярное время – 26 недель (1 курс - 12 недель, 2 курс - 12 недель, 3 курс - 2 недели).

Начало занятий – 1 сентября.

Срок обучения 2 года 10 месяцев.

Продолжительность учебной недели – пятидневная учебная неделя.

Общий объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы по освоению ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Продолжительность учебной недели — пятидневная. Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Занятия проводятся парами.

В общепрофессиональном и профессиональном циклах ППКРС выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое/лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) обучающихся. Продолжительность занятий теоретического обучения составляет 45 мин. Могут быть группировкой парами по 45 минут с перерывом 10 минут. Продолжительность занятий во время учебной практики составляет 1 час. 30 минут с перерывом 10 минут.

Текущий контроль знаний обучающихся проводится преподавателем или мастером производственного обучения на текущих занятиях в соответствии с учебной программой, осуществляемых в рамках расписания занятий. Целью

текущего контроля знаний является оценка качества освоения обучающимися образовательных программ в течение всего периода обучения.

Формы текущего контроля определяет преподаватель, мастер производственного обучения, с учетом контингента обучающихся, содержания учебного материала и используемых образовательных технологий. Текущий контроль по теоретическому обучению осуществляется в форме тестового контроля, контрольной работы, сочинения, диктанта. Текущий контроль по производственному обучению осуществляется в форме проверочной работы.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы в очной форме обучения предусматривает освоение дисциплины «Физическая культура» в объеме 40 академических часов и дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Образовательной программой для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

По результатам текущего контроля выставляются семестровые отметки.

Рабочий учебный план составлен с учётом потребностей регионального рынка труда и примерной ППКРС.

Учебным планом предусмотрены следующие виды практики: учебная и производственная. Общее количество часов учебной практики составляет 576 часов, производственной практики - 768 часов. Учебная и производственная практика проводятся в составе профессиональных модулей при освоении учащимися соответствующих профессиональных компетенций.

Производственную практику обучающиеся проходят на учебно-производственных участках ПАО завод "Красное Знамя», АО «Государственный Рязанский приборный завод», а также на базе предприятий и организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Производственная практика может реализовываться как рассредоточенно, так и концентрированно.

### 1.3. Общеобразовательный цикл

В соответствии с Перечнем профессий и специальностей среднего профессионального образования профессия 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением» входит в состав укрупненной группы профессий «Машиностроение» и относится к технологическому профилю.

Общеобразовательный цикл ППКРС по профессии «Оператор станков с программным управлением» сформирован на основе государственного стандарта среднего общего образования с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования. Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточенно, одновременно с освоением образовательной программы по профессии в течение всего срока обучения.

На освоение учебной дисциплины "Физическая культура", согласно примерным объемным параметрам реализации федерального компонента государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах ППКРС с учетом технического профиля получаемого профессионального образования и ФГОС отведено 211 часов (171 час - в рамках освоения общеобразовательного цикла и 40 часов - в рамках освоения профессионального цикла), что соответствует еженедельным двух-трёхчасовым обязательным занятиям на 1-ом и 2-ом курсах и трёхчасовым - на 3-ем курсе. Также дополнительно обучающиеся должны посещать различные внеаудиторные занятия в спортивных клубах, секциях и т.д.

На основании письма министерства образования Рязанской области № ДБ/12-125 от 15.01.2015 г., в раздел дополнительных дисциплин включено «Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста» и «Организация предпринимательской деятельности», что поможет выпускникам быстрее адаптироваться в профессиональной сфере, а также отдельно выделена дисциплина «Технология (индивидуальный проект)», т.к. индивидуальное проектирование предусмотрено современными образовательными стандартами.

Качество освоения программ общеобразовательных учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Экзамены проводятся по русскому языку, математике, а также по одной из профильных дисциплин – физике.

#### **1.4. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть составляет около 948 часов ППКРС и дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Для этого вариативная часть распределена на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональные дисциплины и профессиональный цикл (профессиональные модули).

<b>Индекс</b>	<b>Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик</b>	<b>Количество часов</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>150</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули в части МДК</b>	<b>798</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>948</b>

#### **1.5. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающихся и ее корректировку, и проводится с целью определения:

- соответствия уровня и качества подготовки рабочих требованиям федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования;
- полноты и прочности теоретических и практических знаний по предметам;
- сформированности умений применять полученные теоретические знания при выполнении практических заданий на уроках производственного обучения;
- уровня рабочей квалификации предусмотренной учебными планами.



Форма и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатывается преподавателями и мастерами производственного обучения и доводится до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачётов, дифференцированных зачетов и экзаменов, по профессиональному модулю – в форме экзамена (квалификационного).

Промежуточная аттестация базируется на результатах текущего контроля и является основанием для формирования итоговой оценки знаний обучающегося по дисциплине (МДК, учебной и производственной практике, профессиональному модулю) по завершению обучения.

Обучающиеся допускаются к промежуточной аттестации при условии выполнения программ теоретического и производственного обучения за полугодие, год.

Аттестация и консультации по подготовке к промежуточной аттестации проводятся по утвержденному директором колледжа расписанию, которое вывешивается не позднее, чем за 10 дней до начала промежуточной аттестации.

После проведения аттестации (в устной или письменной форме) аттестационные и итоговые отметки записываются в протокол аттестации, который подписывают члены аттестационной комиссии, проводившие данную аттестацию.

Для текущего контроля и промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения фонды оценочных средств (ФОС) и утверждаются директором.

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям оценки результатов подготовки.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности учащихся за учебное полугодие, учебный год.

## **1.6. Государственная итоговая аттестация**

К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, завершившие полный курс обучения по программам начального профессионального образования и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания,

предусмотренные образовательной программой. Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации (в том числе к повторной аттестации) оформляется приказом директора колледжа на основании решения Педагогического совета.

Сроки проведения аттестационных испытаний, входящих в государственную (итоговую) аттестацию, устанавливаются колледжем в соответствии с графиком учебного процесса.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Демонстрационный экзамен (ДЭ) планируется проводить по стандартам Ворлдскиллс по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ». Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяется с учетом оценочных материалов для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» и отражены в Программе государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением».

Целью проведения ДЭ в рамках ГИА по стандартам Ворлдскиллс является определение соответствия результатов освоения выпускников программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих соответствующим требованиям ФГОС СПО, профессиональных стандартов и международных стандартов Ворлдскиллс. Процедура организации и проведения ДЭ по стандартам Ворлдскиллс Россия определена в соответствующем Положении.

Подготовка к защите выпускной квалификационной работы в виде ДЭ сопровождается консультациями. Руководители ВКР разрабатывают графики консультаций по подготовке к ДЭ и устанавливают сроки их проведения. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на ГИА.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность к выполнению демонстрационного экзамена.

### **1.7. Консультации.**

Объем времени, отведенный, согласно ФГОС, на консультации в рамках образовательной программы, составляет 120 часов. Основные формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные. Консультации должны проводиться по утвержденному расписанию.

**Распределение часов, выделенных на консультации, согласно ППКРС  
15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»**

Дисциплины, МДК	1 курс	2 курс	3 курс	Всего
<b>Общеобразовательный цикл</b>				120
Русский язык	10	10		20
Литература	4	6		10
Иностранный язык	4	4		8
Математика	14	14		28
История	4	4		8
Информатика	2	4		6
Физика	10	10		20
Химия	3	3		6
Обществознание (включая экономику и право)	3	5		8
Астрономия		2		2
Технология (индивидуальный проект)			4	4

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы (с учетом праздничных дней)	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	32,5	6,5		—	1	—	12	52
II курс	26,5	3,5	8	—	2	—	12	52
III курс	14,7	6	13,3	—	2	2	2	40
<b>Всего</b>	<b>73,7</b>	<b>16</b>	<b>21,3</b>	<b>—</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>26</b>	<b>144</b>

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	
III курс																	э

Месяцы	Январь					Февраль				Март				Апрель				
Недели	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																
III курс	к	к													п	п	п	п

Месяцы	Май				Июнь				Июль				Август					
Недели	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04									
I курс							э	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	
II курс						э	э	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	
III курс	п	п	э	г	г	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

- теоретическое обучение, учебная практика   
  э - промежуточная аттестация   
  к - каникулы   
  г - государственная (итоговая) аттестация   
  п - производственная практика   
  у - учебная практика

### 3. План учебного процесса (ППКРС СПО Станочник (металлообработка)) для группы № 12

индекс	Наименование циклов, дисциплин профессиональных модулей, МДК практик	Форма промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем						Распределение обязательной нагрузки по курсам и полугодиям (семестрам)						
					Нагрузка на дисциплины и МДК			Консультации	Практика	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс		
					Всего	в том числе					1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	
						Теоретические занятия	Лаборат. и практ. занятия										Курсовое проектирование
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>3/11/3</b>	<b>2076</b>		<b>1914</b>				<b>120</b>		<b>42</b>	<b>391</b>	<b>549</b>	<b>324</b>	<b>572</b>		
	<b>Общие дисциплины</b>		<b>1279</b>		<b>1181</b>				<b>76</b>		<b>22</b>						
ОУД.01	Русский язык	-, -, -, Э	140		114		50		20		6	17/1	22/1	34/2	41/2		
ОУД.02	Литература	-, -, -, ДЗ	181		169		20		10		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	179		169		30		8		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.04	Математика	-, -, -, Э	319		285		285		28		6	68/4	88/4	52/2-3	77/3-4		
ОУД.05	История	-, -, -, ДЗ	179		169		30		8		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.06	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	171		169		167				2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.07	ОБЖ	-, ДЗ	72		71		38				1	34/2	38/2				
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	38		35		8		2		1				36/1-2		
	<b>Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей</b>		<b>691</b>		<b>638</b>				<b>40</b>		<b>13</b>						
ОУД.09	Информатика	-, ДЗ	114		106		54		6		2	34/2	74/3-4				
ОУД.10	Физика	-, -, -, Э	206		180		20		20		6	34/2	66/3	34/2	46/2		
ОУД.11	Химия	-, -, -, ДЗ	120		113		20		6		1	17/1	22/1	34/2	41/2		
ОУД.12	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -, ДЗ	179		169		30		8		2	34/2	44/2	34/2	59/3		
ОУД.13	Биология	-, ДЗ	36		35		6				1	17/1	19/1				
ОУД.14	Экология	ДЗ	36		35		6				1				36/2-1		
<b>УД.00</b>	<b>Дополнительные дисциплины</b>	<b>-/1/1</b>	<b>106</b>		<b>95</b>				<b>4</b>		<b>7</b>						
УД.01	Технология (индивидуальный проект)	Э	66		56		40		4		6					56/4	
УД.02	Трудоустройство и профессиональная адаптация специалиста	ДЗ	40		39		4				1						40/4
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/8/-</b>	<b>330</b>	<b>4</b>	<b>314</b>				<b>2</b>		<b>10</b>						
ОП.01	Техническая графика	ДЗ	34		33		33				1	34/2					
ОП.02	Основы материаловедения	ДЗ	34		33		30				1	34/2					

ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36		35					1					36/4
ОП.04	Физическая культура	ДЗ	40		38		40			2					40/2
ОП.05	Технические измерения	ДЗ	44		43		17			1		44/2			
ОП.06	Основы электротехники	ДЗ	34		31		6		2	1					32/2
ОП.07	Компьютерное моделирование технологических процессов	ДЗ	68	4	62					2					64/6
ОП.08	Организация предпринимательской деятельности	-, ДЗ	40		39		4			1					40/4
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/7/5</b>	<b>1770</b>		<b>394</b>					<b>1308</b>	<b>68</b>				
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>														
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</b>		<b>652</b>		<b>118</b>					<b>510</b>	<b>24</b>				
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	-, Э	124		118		80			6	51/3	67/3			
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	234						228	6	102/6	132/6			
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	288						282	6			288/18		
ПМ.03 Э(к)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(к)	6							6					
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>		<b>446</b>		<b>120</b>					<b>306</b>	<b>20</b>				
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	-, ДЗ	122		120					2				58/3	64/4
УП.02	Учебная практика	ДЗ	126						120	6				126/6	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	192						186	6					192/12
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6					
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</b>		<b>672</b>		<b>156</b>					<b>492</b>	<b>24</b>				
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	-, Э	162		156					6					96/6 60/6
УП.03	Учебная практика	ДЗ	216						210	6					96/6 120/12

ПП.03	Производственная практика	ДЗ	288						282	6						288/36	
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6							
	<b>Итого</b>	<b>3/27/9</b>	<b>4176</b>	<b>4</b>	<b>2622</b>				<b>122</b>	<b>1308</b>	<b>120</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>756</b>	<b>576</b>	<b>648</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>72</b>														
	<b>ВСЕГО</b>		<b>4248</b>														
	<b>В том числе:</b>																
	<b>Дисциплин, МДК и практик</b>		<b>3930</b>														
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация, в т.ч.:</b>		<b>120</b>														
	- за счет часов , выделяемых на дисциплины, МДК		66														
	- за счет часов на ПА		54														
	<b>Консультации, в т.ч.:</b>		<b>122</b>														
	- консультации (за счет часов ПА)		122														
	- консультации (за счет часов учебных дисциплин)		-														
	<b>Самостоятельная работа</b>		<b>4</b>														
	- за счет часов ПА		4														
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>72</b>														
<b>Государственная итоговая аттестация</b> Выпускная квалификационная работа в форме демонстрационного экзамена по компетенции ВСР «Токарные работы на станках с ЧПУ»									Всего	дисциплин и МДК	510	660	324	630	288	240	
										учебной практики	102	132		126	96	120	
										производств.практики			288		192	288	
										экзаменов (в т.ч. квалиф.)		1	1	3	2	2	
										дифф. зачетов	2	5	1	9	4	6	
										зачетов	1	1	1				

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1.	социально-экономических и общественных дисциплин
2.	русского языка и литературы
3.	иностранного языка
4.	физики
5.	химии и биологии
6.	математики
7.	информатики
8.	черчения
9.	специальных дисциплин радиомонтажного профиля
10.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11.	технологии машиностроения
12.	инженерной графики
	<b>Лаборатории:</b>
1.	программного управления станками с ЧПУ
	<b>Мастерские (учебно-производственные участки):</b>
1.	слесарная
2.	работы на универсальных станках (токарный участок)
3.	работы на универсальных станках (фрезерный участок)
4.	токарные работы на станках с ЧПУ
5.	фрезерные работы на станках с ЧПУ
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1.	спортивный зал
2.	открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3.	место для стрельбы
	<b>Залы:</b>
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал