

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ОГБПОУ «РПТК»
_____ **А.Ф. Смыслов**
« _____ » _____ **2023 г.**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ
Областного государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Рязанский политехнический колледж»
по профессии СПО **15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Квалификация: **оператор станков с программным управлением (2-4 разряд);**
станочник широкого профиля (2-4 разряд);
токарь (2-4 разряд)

Форма обучения: **очная.**

Нормативный срок обучения: **1 года и 10 месяцев на базе основного общего образования.**

Профиль получаемого профессионального образования: **технологический.**

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы (с учетом праздничных дней)	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	30	6,5	4	—	0,5	—	11	52
II курс	27,3	5,7	6	—	1	1	2	43
Всего	57,3	12,2	10	—	1,5	1	13	95

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
(даты)	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28
I курс																	
II курс																	

Месяцы	Январь					Февраль				Март					Апрель			
Недели	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
(даты)	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02
I курс	к	к																
II курс	к	к																

Месяцы	Май				Июнь				Июль					Август			
Недели	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
(даты)	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04								
I курс					п	п	п	п	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II курс		п	п	п	п	п	п	Г	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- теоретическое обучение, учебная практика
 Э - промежуточная аттестация
 К - каникулы
 Г - государственная итоговая аттестация
 П - производственная практика
 У - учебная практика

ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		553		165			4	366	24	149	394		
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	-, Э	169		165			4		6	47/3	118/6		
УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	234						228	6	102/6	132/6		
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	144						138	6		144/36		
ПМ.03 Э(к)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(к)	6							6				
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением		294		112			2	162	20			166	120
МДК.02.01	Технология разработки управляющих программ для станков с числовым программным управлением	-, ДЗ	114		112			2		2			64/4	48/3
УП.02	Учебная практика	ДЗ	102						96	6			102/6	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	72						66	6				72/36
ПМ.02 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6				
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		385		130			3	234	24			65	311
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	-, ДЗ	133		130			3		2			65/4	65/4
УП.03	Учебная практика	ДЗ	102						96	6				102/6
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	144						138	6				144/36
ПМ.03 Э(м)	Экзамен по профессиональному модулю	Э(м)	6							6				

	Итого	1/24/8	2916	14	2015				71	762	120*/54	591	829	591	802	
ГИА	Государственная итоговая аттестация		36													
	ВСЕГО		2952													
Государственная итоговая аттестация Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.								Всего	дисциплин и МДК	489	553	489	484			
									учебной практики	102	132	102	102			
									производств.практики		144		216			
									экзаменов (в т.ч. квалиф.)		2	1	5			
									дифф. зачетов	2	7	4	11			
								зачетов	1							

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	социально-экономических и общественных дисциплин
2.	русского языка и литературы
3.	иностранного языка
4.	физики
5.	химии и биологии
6.	математики
7.	информатики
8.	черчения
9.	специальных дисциплин радиомонтажного профиля
10.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11.	технологии машиностроения
12.	инженерной графики
	Лаборатории:
1.	программного управления станками с ЧПУ
	Мастерские (учебно-производственные участки):
1.	слесарная
2.	работы на универсальных станках (токарный участок)
3.	работы на универсальных станках (фрезерный участок)
4.	токарные работы на станках с ЧПУ
5.	фрезерные работы на станках с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1.	спортивный зал
2.	открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
3.	место для стрельбы
	Залы:
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал